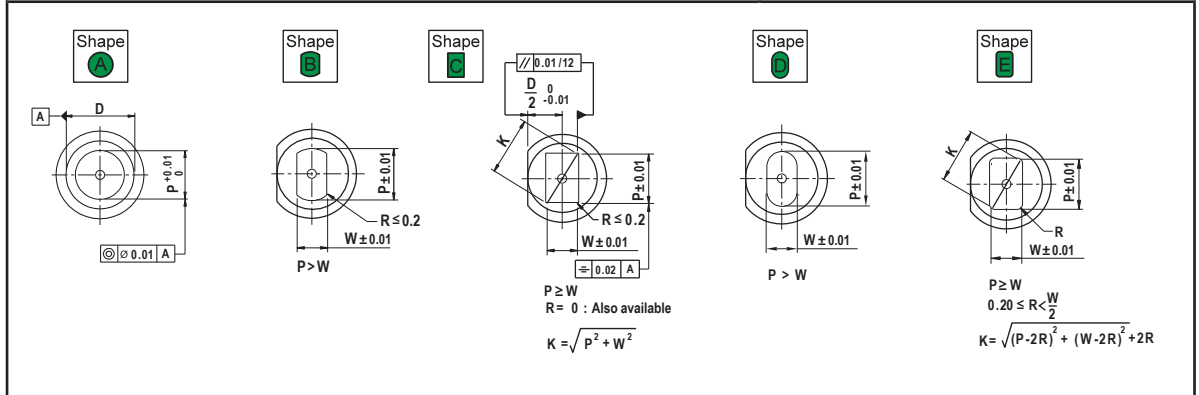




พินซ์เจคเตอร์ สำหรับงานหนัก มีรูกลาง ชุบ TiCN (JECTOR PUNCHES FOR HEAVEY LOAD - TiCN COATING TYPE)

ชนิด (Type)	Accessory A	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)	
				Type	B Point length	Shape		Center hole
With center hole TiCN coating	Dowel pin MS6-25	Dm5	SKH51 61-64HRC	C-AHJ	S L	A B C D E	- C	



Catalog No. Type	ØD	L	0.01 mm.				B	H
			A	B C D E	E	R		
			min. P	max.	P·Kmax.	P·Wmin.		
ส: ย-คมตัดสั้น S C-AHJSA-C C-AHJSB-C C-AHJSC-C C-AHJSD-C C-AHJSE-C	10	(60) 70 80 90 100	5.00	9.99	9.97	5.00	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	15
	13	(60) 70 80 90 100	6.00	12.99	12.97	6.00		18
	16	(60) 70 80 90 100	10.00	15.99	15.97			21
	20	(60) 70 80 90 100	13.00	19.99	19.97	25		
	25	(60) 70 80 90 100	18.00	24.99	24.97	30		
ส: ย-คมตัดยาว L C-AHJLA-C C-AHJLB-C C-AHJLC-C C-AHJLD-C C-AHJLE-C	10	(60) 70 80 90 100	5.00	9.99	9.97	5.00	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	15
	13	(60) 70 80 90 100	6.00	12.99	12.97	6.00		18
	16	70 80 90 100	10.00	15.99	15.97			21
	20	70 80 90 100	13.00	19.99	19.97	25		
	25	70 80 90 100	18.00	24.99	24.97	30		

Order Catalog No. ØD - L - P - W - R(E only)

C-AHJSA-C 20 - 80 - P15.00

C-AHJSC-C 25 - 80 - P18.00 - W10.00

หมายเหตุ : สำหรับพินซ์กลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตลกลบ ØD^{-0.01}_{-0.03} (For round punches, when P>D-0.03, there will be no grinding relief of ØD^{-0.01}_{-0.03})
 สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K>D-0.05 จะไม่มีการเจียรตลกลบ ØD^{-0.01}_{-0.03} (For shaped punches, when P or K>D-0.05, there will be no grinding relief of ØD^{-0.01}_{-0.03})
 ถ้า L=(60) ค่า B จะเป็น 8 เท่านั้น (When L= (60), "B" value will be 8 uniformly)