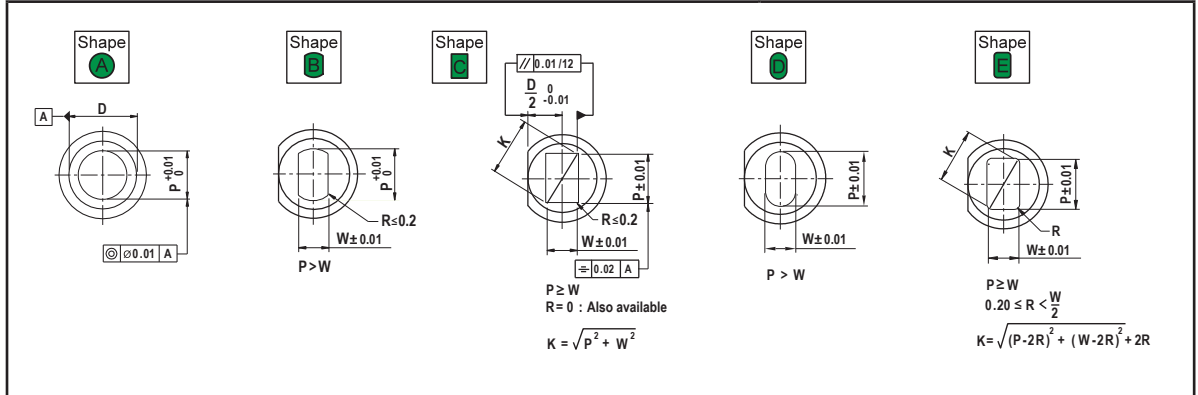
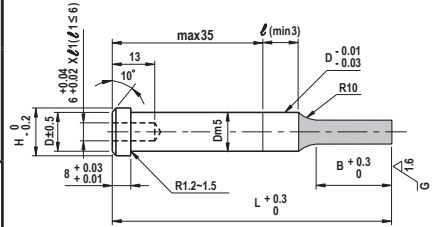
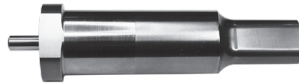




พินซ์สำหรับงานหนัก มีรูกลาง ชุบ TiCN

(PUNCHES FOR HEAVY LOAD WITH CENTER HOLE - TiCN COATING TYPE)

ชนิด (Type)	Accessory A	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M		Catalog No.				รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)
			HARDNESS H	Type	B Point length	Shape	Center hole		
with center hole TiCN coating	Dowel pin MS6-25	Dm5	SKH51 61~64HRC	C-AP	S	A B C D E	- C	รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)	
			HAP40 64~67HRC	C-APH	L				



Catalog No.	ØD	L	0.01 mm.				B	H
			A	B C D E	E			
Type			min. P	max.	P-Kmax.	P-Wmin.	R	
ระยคมตัดสั้น S C-APSA-C C-APHSA-C C-APSB-C C-APHSB-C C-APSC-C C-APHSC-C C-APSD-C C-APHSD-C C-APSE-C C-APHSE-C	10	(50) 60 70 80 90 100	3.00	9.99	9.97	2.50	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	15
	13	(50) 60 70 80 90 100	6.00	12.99	12.97	3.00		18
	16	(50) 60 70 80 90 100	10.00	15.99	15.97	4.00		21
	20	(50) 60 70 80 90 100	13.00	19.99	19.97	5.00		25
	25	(50) 60 70 80 90 100	18.00	24.99	24.97	6.00		30
ระยคมตัดยาว L C-APLA-C C-APHLA-C C-APLB-C C-APHLB-C C-APLC-C C-APHLC-C C-APLD-C C-APHLD-C C-APLE-C C-APHLE-C	10	60 70 80 90 100	3.00	9.99	9.97	2.50	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	15
	13	60 70 80 90 100	6.00	12.99	12.97	3.00		18
	16	70 80 90 100	10.00	15.99	15.97	4.00		21
	20	70 80 90 100	13.00	19.99	19.97	5.00		25
	25	70 80 90 100	18.00	24.99	24.97	6.00		30

Order Catalog No. ØD - L - P - W - R(E only)

C-APSA-C 20 - 80 - P15.00

C-APSC-C 25 - 80 - P18.00 - W10.00

หมายเหตุ : สำหรับพินซ์กลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตกหลบ ØD_{-0.03}^{0.01} (For round punches, when P>D-0.03, there will be no grinding relief of ØD_{-0.03}^{0.01})
 สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K>D-0.05 จะไม่มีการเจียรตกหลบ ØD_{-0.03}^{0.01} (For shaped punches, when P or K>D-0.05, there will be no grinding relief of ØD_{-0.03}^{0.01})
 ถ้า L=(50) ค่า B จะเป็น 8 เท่านั้น (When L= (50), "B" value will be 8 uniformly)