







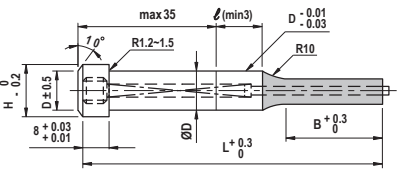
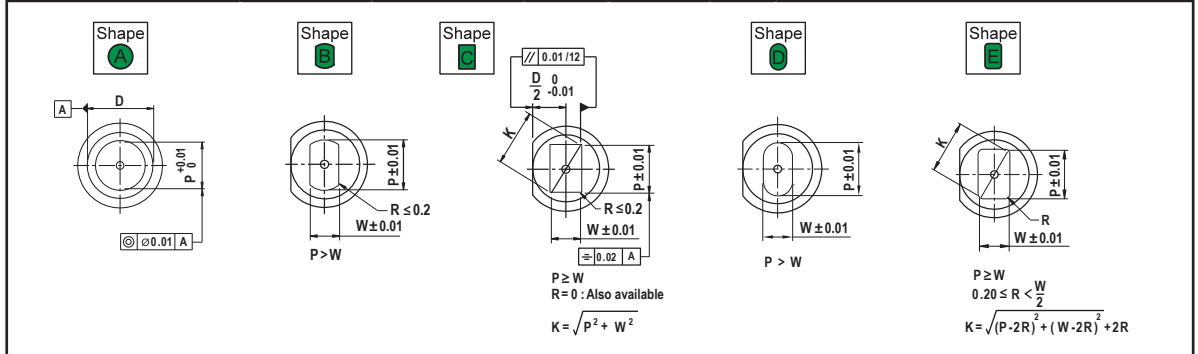











# พินซ์สำหรับงานหนัก แบบเจคเตอร์ ชุบ TiCN (JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD - TiCN COATING TYPE)

ชนิด (Type)	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A-E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A-E in figure below)
			Type	B Point length	Shape	
TiCN coating type 	Dm5	HAP40 64-67HRC	C-APJ	 	    	
	$D^{+0.005}_0$					



Catalog No.			ØD	L	0.01mm.					B	H
Type	B Point length	Shape			(A)	(B)	(C)	(D)	(E)		
					min. P max.	P-Kmax.	P-Wmin.	R			
(Dm5) C-APJ	ระยะคมตัดสั้น 	  	8	(50) 60 70 80 90 100	4.00~7.99	7.97	4.00	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	13 [ If L=(50) B=8 ]	13	
			10		5.00~9.99	9.97	5.00			15	
			13		6.00~12.99	12.97	6.00			18	
			16		10.00~15.99	15.97	6.00		21		
			20		13.00~19.99	19.97			25		
(D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) AC-APJ	ระยะคมตัดยาว 	 	8	60 70 80 90 100	4.00~7.99	7.97	4.00		19 [ If L=(50) B=8 ]	13	
			10		5.00~9.99	9.97	5.00			15	
			13		6.00~12.99	12.97	6.00			18	
			16		10.00~15.99	15.97	6.00		21		
			20		13.00~19.99	19.97			25		
25	18.00~24.99	24.97		30							

**Order** Catalog No. ØD - L - P - W - R(E only)

C-APJSA 20 - 80 - P15.00

C-APJSD 25 - 80 - P18.00 - W10.00

หมายเหตุ : สำหรับพินซ์กลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตกหลบ ØD<sup>-0.01</sup><sub>0.03</sub> (For round punches, when P>D-0.03, there will be no grinding relief of ØD<sup>-0.01</sup><sub>0.03</sub>)  
 สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K>D-0.05 จะไม่มีการเจียรตกหลบ ØD<sup>-0.01</sup><sub>0.03</sub> (For shaped punches, when P or K>D-0.05, there will be no grinding relief of ØD<sup>-0.01</sup><sub>0.03</sub>)  
 ถ้า L=(50) ค่า B จะเป็น 8 เท่านั้น (When L= (50), "B" value will be 8 uniformly)