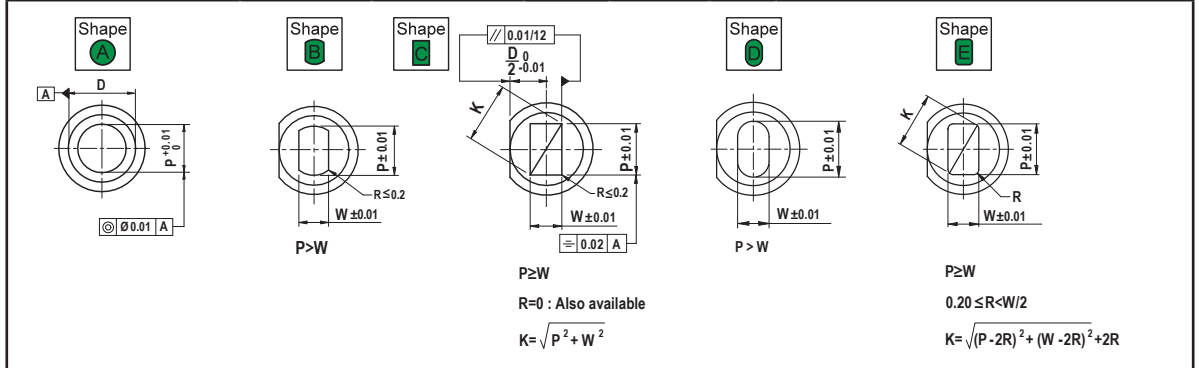




พินซ์สำหรับงานหนัก (PUNCHES FOR HEAVY LOAD)

ชนิด (Type)	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)
		HARDNESS H	Type	B Point length	Shape	
	Dm5	SKH51 61-64HRC	AP		A B C D E	
		HAP40 64-67HRC	APH			
	D ^{+0.005} ₀	SKH51 61-64HRC	A-AP			
		HAP40 64-67HRC	A-APH			



Catalog No.			ØD	L	0.01 mm.					B	H
Type	B Point length	Shape			A	B C D E	E	B	H		
(Dm5) AP APH	ระยะคมตัดสั้น 	A B C	8	(50) 60 70 80 90 100	min. P max.	P-Kmax.	P-Wmin.	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	R	13	13
			10		3.00-7.99	7.97	2.00				
			13		3.00-9.99	9.97	2.50				
			16		6.00-12.99	12.97	3.00				
			20		10.00-15.99	15.97	4.00				
			25		13.00-19.99	19.97	5.00				
(D ^{+0.005}) A-AP A-APH	ระยะคมตัดยาว 	D E	8	60 70 80 90 100	3.00-7.99	7.97	2.00				
			10		3.00-9.99	9.97	2.50				
			13		6.00-12.99	12.97	3.00				
			16		10.00-15.99	15.97	4.00				
			20		13.00-19.99	19.97	5.00				
			25		18.00-24.99	24.97	6.00				

Order Catalog No. ØD - L - P - W - R(E only)

APSA 20 - 80 - P15.00
 APSC 25 - 80 - P18.00 - W10.00

หมายเหตุ : สำหรับพินซ์กลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตกหลบ Ø_{0.03}^{-0.01} (For round punches, when P>D-0.03, there will be no grinding relief of Ø_{0.03}^{-0.01})
 สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K>D-0.05 จะไม่มีการเจียรตกหลบ Ø_{0.03}^{-0.01} (For shaped punches, when P or K>D-0.05, there will be no grinding relief of Ø_{0.03}^{-0.01})
 ถ้า L = (50) ค่า B จะเป็น 8 เท่านั้น (When L = (50), "B" value will be 8 uniformly)