



เซอร์เมท - พันช์มีขาชนิดสั้น (SHOULDER PUNCHES - SHORT TYPE - CERMET)

ชนิด (Type)	ลำตัวพินช์ (Shank dia.) ØD	MAT. GRADE M HARDNESS H	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินช์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)
			Type	B Point length	Shape	
	Dm5	CERMET 2160HV(~87HRC)	CMSS		(A) (B) (C) (D) (E)	
	D +0.005/0	CERMET 2160HV(~87HRC)	A-CMSS			

Shape	Shape	Shape	Shape	Shape
$P \pm 0.01$ $R \leq 0.1$ $\text{Ø} \pm 0.01$	$P \pm 0.01$ $R \leq 0.2$ $W \pm 0.01$ $P > W$	$\text{D}/2 - 0.01$ $0.01/12$ K $P \pm 0.01$ $R \leq 0.2$ $W \pm 0.01$ $\text{Ø} \pm 0.01$ $P \geq W$ $R=0$: Also available $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P \pm 0.01$ $W \pm 0.01$ $P > W$	$P \pm 0.01$ R $W \pm 0.01$ $P \geq W$ $0.20 \leq R < W/2$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

Catalog No.			ØD	L	0.01 mm.				B	H	
Type	B Point length	Shape			(A)	(B) (C) (D) (E)	(E)				
					min. P max.	P·Kmax.	P·Wmin.	R			
CMSS	ระยะคมตัดสั้น 	(A) (B) (C) (D) (E)	3	25 30 35	1.00~2.99	2.95	1.00	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	8	5	
			4		2.00~3.99	3.95	1.20			7	
			5		2.00~4.99	4.95	1.20			8	
			6		2.50~5.99	5.95	1.50			9	
			8		5.00~7.99	7.95	2.00			11	
A-CMSS	ระยะคมตัดยาว 	(A) (B) (C) (D) (E)	3	30 35 40	1.00~2.99	2.95	1.00		0.20 ≤ R < W/2 (E only)	13	5
			4		2.00~3.99	3.95	1.20				7
			5		2.00~4.99	4.95	1.20				8
			6		2.50~5.99	5.95	1.50				9
			8		5.00~7.99	7.95	2.00				11
			10		7.00~9.99	9.95	2.50			13	

Order **Catalog No.** **ØD - L - P - W - R(E only)**

CMSSSD 4 - 30 - P2.00 - W1.20

A-CMSSLA 5 - 40 - P3.65

หมายเหตุ : สำหรับพินช์กลม ถ้าค่า P > D - 0.03 จะไม่มีการเจียรทกหลบ ØD_{-0.03}^{-0.01} (For round punches, when P > D - 0.03, there will be no grinding relief of ØD_{-0.03}^{-0.01})