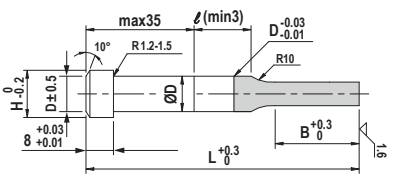
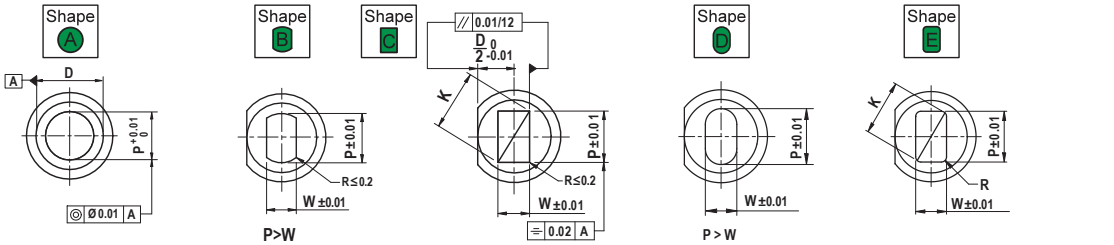
เซอร์เมท - พั้นช์มีบ่าสำหรับงานหนัก
(PUNCHES FOR HEAVY LOAD - CERMET)

ชนิด (Type)	ลำตัวพั้นช์ (Shank dia.) ØD	MAT. GRADE M HARDNESS H	Catalog No. Type	B Point length	Shape	รูปร่างของปลายพั้นช์เลือกจากรูป A-E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A-E in figure below)
	Dm5	CERMET 2160HV(~87HRC)	CMAP	S	A B C D E	
	$D^{+0.005}_{0}$	CERMET 2160HV(~87HRC)	A-CMAP	L		



Catalog No. Type	B Point length	Shape	ØD	L	0.01 mm. A min. P max.	B C D E P·Kmax.	B C D E P·Wmin.	E R	B	H
CMAP A-CMAP	ระยะคมตัดสั้น S	A B C D E	5	50 60 70 80	2.00~4.99	4.97	1.20	0.20≤R<W/2 (E only)	8	10
			6	50 60 70 80 90 100	2.00~5.99	5.97	1.50			11
			8	(50) 60 70 80 90 100	3.00~7.99	7.97	2.00		13 [If L = (50) B = 8]	13
			10	(50) 60 70 80 90 100	3.00~9.99	9.97	2.50			15
			13	(50) 60 70 80 90 100	6.00~12.99	12.97	3.00			18
	ระยะคมตัดยาว L		5	50 60 70 80	2.00~4.99	4.97	1.20		13	10
			6	50 60 70 80 90 100	2.00~5.99	5.97	1.50			11
			8	(50) 60 70 80 90 100	3.00~7.99	7.97	2.00		19 [If L = (50) B = 8]	13
			10	(50) 60 70 80 90 100	3.00~9.99	9.97	2.50			15
			13	(50) 60 70 80 90 100	6.00~12.99	12.97	3.00			18

Order

Catalog No.	ØD	-	L	-	P	-	W	-	R(E only)
CMAPSD	13	-	80	-	P10.50	-	W7.34		

หมายเหตุ : สำหรับพั้นช์กลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตกหลบ $ØD^{-0.01}_{-0.03}$ (For round punches, when P>D-0.03, there will be no grinding relief of $ØD^{-0.01}_{-0.03}$)
สำหรับพั้นช์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K>D-0.05 จะไม่มีการเจียรตกหลบ $ØD^{-0.01}_{-0.03}$ (For shaped punches, when P or K>D-0.05, there will be no grinding relief of $ØD^{-0.01}_{-0.03}$)
ถ้า L = (50) ค่า B จะเป็น 8 เท่านั้น (When L = (50), "B" value will be 8 uniformly)