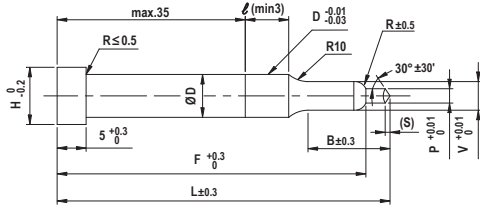




เบอร์ริงพันซ์ ชนิดฉีกชิ้นงานโดยไม่มีเศษ (SCRAPLESS BURRING PUNCHES)



Type	STEEL GRADE	HARDNESS
Dm5	D ^{+0.005} / ₀	M H
SBP_	A-SBP_	SKD11
SBP-H_	A-SBP-H_	SKH51

Type	Point shape			
Dm5	D ^{+0.005} / ₀	2E	3E	4E
SBP_	A-SBP_			
SBP-H_	A-SBP-H_			

Catalog No.		ØD	L ▲ 0.1 mm.	▲ 0.01 mm.		▲ 0.1 mm.		B	H	
Type	Point shape			min. V	max. P	R	F			
Dm5 D ^{+0.005} / ₀	SBP_ SBP-H_ A-SBP_ A-SBP-H_	2E 3E 4E	5	40.0~80.0	2.00~4.99	1.20	0.5 ≤ R ≤ V-P	F ≤ L - (P × 0.866) - 1	8	8
			6	40.0~80.0	2.00~5.99	1.20				9
			8	40.0~100.0	3.00~7.99	1.50			13	11
			10	40.0~100.0	3.00~9.99	2.00				13
			13	50.0~100.0	6.00~12.99	2.50				16
			16	50.0~100.0	10.00~15.99	3.00				19



Order

Catalog No. SBP2E ØD - L - V · P · R · F
6 - 51.0 - V4.70 P2.50 R0.5 F47

● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

B ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

● ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน

● ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ

ØD	SBP2E	SBP3E	SBP4E	SBP-H2E	SBP-H3E	SBP-H4E	A-SBP2E	A-SBP3E	A-SBP4E	A-SBP-H2E	A-SBP-H3E	A-SBP-H4E
5	560	635	715	610	695	780	635	715	790	655	740	825
6	565	640	720	620	705	790	640	720	795	665	750	835
8	615	695	770	675	765	850	695	770	850	720	810	895
10	705	790	870	805	900	990	750	835	915	850	945	1,035
13	965	1,070	1,155	1,060	1,170	1,255	1,070	1,180	1,265	1,170	1,275	1,360
16	1,205	1,335	1,440	1,330	1,455	1,565	1,340	1,470	1,575	1,465	1,590	1,700

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Spec.	ค่าบริการ/ชิ้น (Baht/Code)	ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Spec.	ค่าบริการ/ชิ้น (Baht/Piece)												
เจียรค่า V ที่ต่างจากมาตรฐาน 	VC	VC ≥ P + 0.6 ▲ 0.01mm.	40	เจียรนำลิ้น 1 ข้าง 	KC		40												
เปลี่ยนค่า B ที่ต่างจากมาตรฐาน 	BC	(L - F) + R + 2 ≤ BC ≤ BCmax. ▲ 0.1 mm. <table border="1"> <tr><td>V</td><td>BCmax.</td></tr> <tr><td>1.80~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~2.99</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~4.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>60</td></tr> </table>	V	BCmax.	1.80~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~4.99	45	5.00~	60	40	เจียรค่า V ที่มีค่าพิทน้อยลง 	VKC	V ^{+0.01} / ₀ ⇔ ^{+0.005} / ₀	80
V	BCmax.																		
1.80~1.99	20																		
2.00~2.99	30																		
3.00~3.99	35																		
4.00~4.99	45																		
5.00~	60																		
เปลี่ยนขนาดหัวที่เล็กลง 	HC	D ≤ HC < H ▲ 0.1mm.	40	เจียรค่า T ที่มีค่าพิทน้อยลง 	TKC	T ^{+0.3} / ₀ ⇔ ^{+0.02} / ₀	80												
เปลี่ยนความหนาหัวที่บางลง 	TC	2 ≤ TC < 5 ▲ 0.1mm. ค่า L ไม่เปลี่ยน (No change in L)	40	เจียรค่า F ที่มีค่าพิทน้อยลง 	FKC	F ^{+0.3} / ₀ ⇔ ^{+0.05} / ₀	160												
				เจียรค่า R ที่มีค่าพิทน้อยลง 	RKC	R ± 0.5 ⇔ ± 0.05	80												
				ไม่เจียรตกหลุม 	NDC	ℓ ≥ 3 ⇔ ℓ = 0	ไม่คิดค่าบริการ (No charge)												