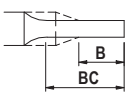

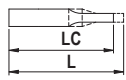

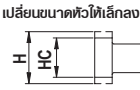

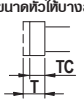
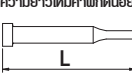

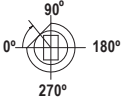
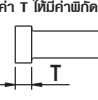






ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ จากมาตรฐานที่กำหนด  
(Extra Charges For Alterations)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Spec.	ค่าบริการ/ชิ้น (บาท) (Baht/Piece)	ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Spec.	ค่าบริการ/ชิ้น (บาท) (Baht/Piece)																	
เปลี่ยนค่า B ที่ต่างจากมาตรฐาน 	BC	$2 \leq BC < B$ $\pm 0.1$ mm. <table border="1" data-bbox="378 294 581 431"> <thead> <tr> <th rowspan="2">L(C)</th> <th colspan="2">Bmax.</th> </tr> <tr> <th>D32</th> <th>D38-45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50.0-59.9</td> <td>6</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>60.0-69.9</td> <td>13</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>70.0-79.9</td> <td>19</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>80.0-</td> <td>19</td> <td>19</td> </tr> </tbody> </table>	L(C)	Bmax.		D32	D38-45	50.0-59.9	6	-	60.0-69.9	13	4	70.0-79.9	19	11	80.0-	19	19	40	เจียรบล็อกลูก 2 ข้าง 	WKC	—	40
L(C)	Bmax.																							
	D32	D38-45																						
50.0-59.9	6	-																						
60.0-69.9	13	4																						
70.0-79.9	19	11																						
80.0-	19	19																						
เปลี่ยนค่าความยาวของพื้นที่ให้สั้นกว่ามาตรฐาน 	LC	$LC < C \pm 0.1$ mm. ค่า B จะสั้นลง = L-LC ("B" will be shorter by L-LC) ถ้า D $\geq$ 32 และ 9J-13J,16J,K,L ค่า B จะมีค่าตามตาราง <table border="1" data-bbox="399 578 553 715"> <thead> <tr> <th rowspan="2">L</th> <th colspan="2">Bmax.</th> </tr> <tr> <th>D32</th> <th>D38-45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50.0-59.9</td> <td>6</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>60.0-69.9</td> <td>13</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>70.0-79.9</td> <td>19</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>80.0-</td> <td>19</td> <td>19</td> </tr> </tbody> </table>	L	Bmax.		D32	D38-45	50.0-59.9	6	-	60.0-69.9	13	4	70.0-79.9	19	11	80.0-	19	19	40	เจียรความหนาหัว Punch สำหรับอัด Retainer 	RC	*JP-C ไม่มี (Not available)	40
L	Bmax.																							
	D32	D38-45																						
50.0-59.9	6	-																						
60.0-69.9	13	4																						
70.0-79.9	19	11																						
80.0-	19	19																						
เปลี่ยนขนาดหัวให้เล็กลง 	HC	$D \leq HC < D + 3$ $\pm 0.1$ mm.	40	เจียรค่า P ให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	PKC	$P-W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ 0	80																	
เปลี่ยนขนาดหัวให้บางลง 	TC	$3.5 \leq TC < 5 \pm 0.1$ mm. ค่า L จะสั้นลง = T-TC ("L" will be shorter by T-TC)	40	เจียรความยาวให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	LKC	$L +0.3 \rightarrow +0.05$ 0 0	80																	
เจียรบล็อกลูก 1 ข้าง 	KC	ปรับองศาได้ทีละ 1° 	40	เจียรค่า T ให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	TKC	$T +0.3 \rightarrow +0.02$ 0 0	80																	
				สำหรับให้รูม้วนผ่าน อุตสาหกรรม ไม่เอาชุดคอเตอร์ 	AC	AIR 	- 20																	
				ไม่เอาชุดคอเตอร์ 	NC		- 40																	

● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

● ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ

**B** ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

Type	Shape ØD	2~12H	2~18J	3~28K	2~7L, 2~14M
		JP	5~10	1,445	2,255
	13~16	1,785	2,725	5,515	6,235
	20~25	2,220	3,105	5,515	6,235
JPH	5~10	1,905	2,780	6,110	6,865
	13~16	2,565	3,645	6,585	7,370
	20~25	3,625	4,915	7,465	8,220
JP-C	10	1,640	2,485	5,735	6,520
	13~16	1,950	2,915	5,735	6,520
	20~25	2,655	3,670	6,145	6,900
	32	3,715	5,345	9,385	11,435
	38	4,095	5,780	10,110	13,830
	45	4,590	6,370	11,150	14,835