
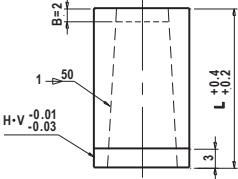
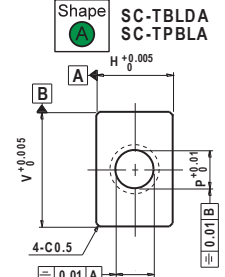
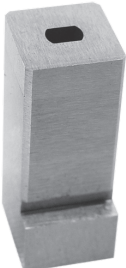
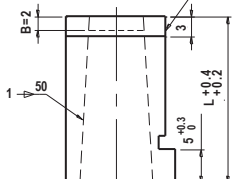
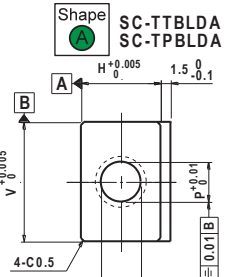




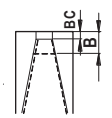
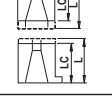


# บล็อกโคด แบบมีร่องลึกพิเศษ (SCRAP RETENTION BLOCK DIES)





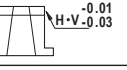

 <p><b>แบบตรง</b></p>	<b>STEEL GRADE</b> M <b>HARDNESS</b> H	Catalog No.		
	<b>SKD11</b> <b>60~63 HRC</b>	SC-TBLDA (A) SC-TBLDB (B) SC-TBLDC (C) SC-TBLDD (D) SC-TBLDE (E)		
 <p><b>แบบมีน้่า</b></p>	<b>STEEL GRADE</b> M <b>HARDNESS</b> H	Catalog No.		
	<b>SKD11</b> <b>60~63 HRC</b>	SC-TTBLDA (A) SC-TTBLDB (B) SC-TTBLDC (C) SC-TTBLDD (D) SC-TTBLDE (E)		

CATALOG NO.		H	V	6	8	10	13	16	20	25	(E)	L	MT (Material thickness)	C (Clearance)
แบบตรง	แบบมีน้่า	6	Min.Pmax.	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50	R	16	MT ≥ 0.15	C ≥ 0.010 กำหนดความหนาของบล็อกเท่ากับ 0.010 มม. หรือมากกว่า Clearance Punch Die
			Min.Wmax.	3.00	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	16.00				
(A) SC-TBLDA	(A) SC-TTBLDA	8									0.20 ≤ R < W (E only)	20		
(B) SC-TBLDB	(B) SC-TTBLDB	10										22		
(C) SC-TBLDC	(C) SC-TTBLDC	13									25			
(D) SC-TBLDD	(D) SC-TTBLDD	16									30			
(E) SC-TBLDE	(E) SC-TTBLDE	25									35			

• P • W • R ⇨ เพิ่มคทีห: 0.01 mm.

**Order** Catalog No. **V - H - L (LC) - P • W • R - MT - C - BC • HC • etc.**  
 SC-TTBLDA 08 - 08 - 20 - P2.25 -MT1.5-C0.15- LKC

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	(A)	(B)(C)(D)(E)	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)
	BC	1 ≤ BC ≤ Bmax ▲ 0.1 mm.	1 ≤ BC < 2 ▲ 0.1 mm.	40
	LC	10 ≤ LC < L ▲ 0.1 mm.		40
	HC	0 ≤ HC < 1.5 ▲ 0.1 mm.		40
	TC	2 ≤ TC < 5 ▲ 0.1 mm.		40

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	(A)	(B)(C)(D)(E)	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)
	PKC	P <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> ⇨ <sup>0.005</sup> <sub>0</sub>	P • W ± 0.01 ⇨ <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub>	80
	LKC	L <sup>+0.4</sup> <sub>0</sub> ⇨ <sup>+0.05</sup> <sub>0</sub>		80
	TKC	T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇨ <sup>+0.02</sup> <sub>0</sub>		70
	NDC	ไม่คทีห	 H • V <sup>-0.01</sup> <sub>-0.03</sub>	ไม่คทีค่าบริการ (No charge)
	HVC	—	การคทีหคทีหระหว่าง H กับ V การคทีห P สำหรับ H และ W สำหรับ V *P = min W max ควรคทีหขนาด P ให้อยู่ในระยของขนาดตามตารางฐาน	ไม่คทีค่าบริการ (No charge)