



<p>แบบตรง</p>	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.		
	SKD11 60~63 HRC	TBLDA (A) TBLDB (B) TBLDC (C) TBLDD (D) TBLDE (E)		
<p>แบบมีน้่า</p>	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.		
	SKD11 60~63 HRC	TPBLA (A) TPBLB (B) TPBLC (C) TPBLD (D) TPBLE (E)		
<p>แบบมีน้่า</p>	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.		
	SKD11 60~63 HRC	TTBLDA (A) TTBLDB (B) TTBLDC (C) TTBLDD (D) TTBLDE (E)		
<p>แบบมีน้่า</p>	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.		
	HAP40 64~67 HRC	TPBLDA (A) TPBLDB (B) TPBLDC (C) TPBLDD (D) TPBLDE (E)		

CATALOG NO.		H	V	6	8	10	13	16	20	25	E	L
แบบตรง	แบบมีน้่า	H	Min. P	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50	R	L
			Min. W max.	3.00	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	16.00		
(A) TBLDA	TPBLA	6	1.00 ~ 3.00	●	●	●	●	●	●	●	0.20 ≤ R < W (E only) 1/2	16
(B) TBLDB	TPBLB	8	1.00 ~ 4.00		●	●	●	●	●	●		20
(C) TBLDC	TPBLC	10	1.00 ~ 6.00			●	●	●	●	●		22
(D) TBLDD	TPBLD	13	1.00 ~ 8.00				●	●	●	●		25
(E) TBLDE	TPBLE	16	1.00 ~ 10.00					●	●	●		30
		20	1.50 ~ 12.00						●	●		35
		25	1.50 ~ 16.00							●		

● P • W • R ⇨ เพิ่มค่า: 0.01 mm.

Order **Catalog No.** **V** - **H** - **L (LC)** - **P • W • R** - **BC • HC • etc.**

TTBLDA 08 - 08 - 20 - P1.2

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	(A) B C D E	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)
	BC	0 ≤ BC ≤ 4 ▲ 0.1 mm.	40
	LC	10 ≤ LC < L ▲ 0.1 mm.	40
	HC	0 ≤ HC < 1.5 ▲ 0.1 mm.	40
	TC	2 ≤ TC < 5 ▲ 0.1 mm.	40
	HVC	— การกลับด้านระหว่าง H กับ V การเพิ่ม P สำหรับ H และ W สำหรับ V * P → min W max ควรกำหนดขนาด P ให้อยู่ใน: ช่วงที่กำหนดตามมาตรฐาน	ไม่คิดค่าบริการ (No charge)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	(A) B C D E	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)
	PKC	$P^{+0.01 \div 0.005}_0$ $P \cdot W \pm 0.01 \div +0.01_0$	80
	LKC	$L + 0.4 \div +0.05_0$	80
	TKC	$T + 0.3 \div +0.02_0$	70
	NDC	ไม่ทดสอบ	ไม่คิดค่าบริการ (No charge)