

# ไหลอดพื้นซ์ ชนิดตรง มีร่องลิ่ม (STRAIGHT PILOT PUNCHES - KEY GROOVE)

ชนิด (Type)	STEEL GRADE <b>M</b> HARDNESS <b>H</b>	Catalog No.	Views
-Tip R type- ปลายมม	SKD11 60~63HRC	PPKT	
	HAP40 64~67HRC	PPPKT	
-Tip tapered type- ปลายเทเปอร์	SKD11 60~63HRC	PTKT	
	HAP40 64~67HRC	PPTKT	

Catalog No.		L	P ▲ 0.01mm.	T ▲ 0.1mm.	U	Y
ชนิด (Type)	NO.					
SKD11 PPKT PTKT	HAP40 PPPKT PPTKT	3	42 52 62 72	2.00~3.00	T > 5.0	2
		4	42 52 62 72	3.00~4.00		
		5	42 52 62 72	4.00~5.00		3
		6	42 52 62 72	5.00~6.00		
		8	42 52 62 72 82 92	6.00~8.00		5
		10	42 52 62 72 82 92	8.00~10.00		

**Order** Catalog No. - **L** - **P** - **T**  
PPKT 10 - 72 - P8.20 - P20.0

ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ  
(Extra Charges For Alterations)

**ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)**

**◆ แบบปลายมม Tip R type**

NO.	PPKT	PPPKT
3	243	377
4	240	400
5	250	410
6	255	460
8	305	595
10	370	755

**◆ แบบปลายเทเปอร์ Tip tapered type**

NO.	PTKT	PPTKT
3	281	414
4	275	430
5	285	440
6	290	490
8	335	630
10	418	785

**● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)**

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

- ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน
- ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Diagram	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)														
	YC	$1 \leq YC \leq Y_{max}$ ▲ 0.1mm. <table border="1"> <tr><th>P</th><th>Ymax</th></tr> <tr><td>2.00-2.49</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.50-2.99</td><td>4</td></tr> <tr><td>3.00-3.49</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.50-3.99</td><td>6</td></tr> <tr><td>4.00-4.99</td><td>7</td></tr> <tr><td>5.00-</td><td>8</td></tr> </table>	P	Ymax	2.00-2.49	3	2.50-2.99	4	3.00-3.49	5	3.50-3.99	6	4.00-4.99	7	5.00-	8	40
P	Ymax																
2.00-2.49	3																
2.50-2.99	4																
3.00-3.49	5																
3.50-3.99	6																
4.00-4.99	7																
5.00-	8																
	LC	$32 \leq LC < L$ ▲ 0.1mm.	40														
เจียรค่า T ใต้ค้ำพิกัดน้อยลง 	TKC	$T \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	80														
เจียรร่องลิ่มเพิ่มอีก 1 ซ้ำง 	WKD		40														
เจียรค่า P ใต้ค้ำพิกัดน้อยลง 	PKC	$P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	80														
เจียรความยาวใต้ค้ำพิกัดน้อยลง 	LKC	$L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	200														
ไม่เจียรนียตกหล่น 	NDC	$l \geq 3 \Leftrightarrow l = 0$	ไม่คิดค่าบริการ (No charge)														