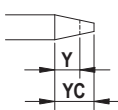

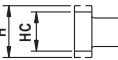

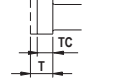
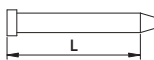

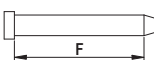


## ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ จากมาตรฐานที่กำหนด (Extra Charges For Alterations)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Tip R Type	Tapered/ Acute-angle Types	ค่าบริการ/ชิ้น (บาท) (Baht/Piece)	ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Tip R Type	Tapered/ Acute-angle Types	ค่าบริการ/ชิ้น (บาท) (Baht/Piece)														
	YC	—	$1 \leq YC \leq Y_{max}$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$ <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <th>P</th> <th>Ymax</th> </tr> <tr> <td>2.00-2.49</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2.50-2.99</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>3.00-3.49</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>3.50-3.99</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>4.00-4.99</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>5.00-</td> <td>8</td> </tr> </table>	P	Ymax	2.00-2.49	3	2.50-2.99	4	3.00-3.49	5	3.50-3.99	6	4.00-4.99	7	5.00-	8	40	เจียรปาล็อค 2 ข้าง 	WKC	—		80
P	Ymax																						
2.00-2.49	3																						
2.50-2.99	4																						
3.00-3.49	5																						
3.50-3.99	6																						
4.00-4.99	7																						
5.00-	8																						
เปลี่ยนขนาดหัวให้เล็กลง 	HC	—	$P \leq HC < H$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$	40	เจียรความหนาหัวให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	TKC	—	$15^\circ < AC \leq 45^\circ$ $\uparrow 1^\circ$	80														
เปลี่ยนความหนาหัวให้บางลง 	TC	—	$2 \leq TC < 3 \uparrow 0.1 \text{ mm.}$ ค่าความยาวกึ่งตัวไม่เปลี่ยน (No change in "L" value)	40	เจียรความยาวหัวให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	LKC	—	$L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	200														
เจียรปาล็อค 1 ข้าง 	KC	—		40	เจียรค่า F ให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	FKC	—	$F \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	200														

### 3 ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

#### ◆ แบบปลายมน Tip R type

ØD	L-PPTS	L-PPPTS
3	699	963
4	649	902
5	660	924
6	666	963
8	710	1,095
10	770	1,243

#### ◆ แบบปลายเทเปอร์ Tip tapered type

ØD	L-PTTS	L-PPTTS
3	726	996
4	677	935
5	688	963
6	693	996
8	737	1,133
10	798	1,282

#### ◆ แบบปลายแหลม Tip acute-angle type

ØD	L-PATS	L-PPATS
3	726	996
4	677	935
5	688	963
6	693	996
8	737	1,133
10	798	1,282

#### ● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

- ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน
- ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ