

ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ จากมาตรฐานที่กำหนด (Extra Charges For Alterations)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง			ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)	ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง			ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)																																					
	PC	$PC \geq \frac{Pmin.}{2}$ ▲ 0.01 mm.	$PC \geq \frac{Pmin.}{2}$ ▲ 0.01 mm.	40	เจียรบาล็อก 1 ข้าง	KC	—	—	40																																					
		<table border="1" style="font-size: 8px;"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.50-1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00-3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00-5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00-</td><td>60</td></tr> </table>	P	Bmax	1.50-1.99	20	2.00-3.99	35	4.00-5.99	45	6.00-	60	<table border="1" style="font-size: 8px;"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th><th>Ymax</th></tr> <tr><td>1.50-1.99</td><td>20</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.00-2.49</td><td>30</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.50-2.99</td><td>30</td><td>4</td></tr> <tr><td>3.00-3.49</td><td>35</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.50-3.99</td><td>35</td><td>6</td></tr> <tr><td>4.00-4.99</td><td>45</td><td>7</td></tr> <tr><td>5.00-5.99</td><td>45</td><td>8</td></tr> <tr><td>6.00-</td><td>60</td><td>8</td></tr> </table>	P	Bmax	Ymax	1.50-1.99	20	3	2.00-2.49	30	3	2.50-2.99	30	4	3.00-3.49	35	5	3.50-3.99	35	6	4.00-4.99	45	7	5.00-5.99	45	8	6.00-	60	8		เจียรบาล็อก 2 ข้าง	WKC	—	—	80
P	Bmax																																													
1.50-1.99	20																																													
2.00-3.99	35																																													
4.00-5.99	45																																													
6.00-	60																																													
P	Bmax	Ymax																																												
1.50-1.99	20	3																																												
2.00-2.49	30	3																																												
2.50-2.99	30	4																																												
3.00-3.49	35	5																																												
3.50-3.99	35	6																																												
4.00-4.99	45	7																																												
5.00-5.99	45	8																																												
6.00-	60	8																																												
	BC	$2 \leq BC \leq Bmax$ ▲ 0.1 mm. $L(LC) \geq BC + 30$		40	เจียรค่า P ใต้ค้ำพิกัดน้อยลง	PKC	$P \begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$		80																																					
	YC	—	$1 \leq YC \leq Ymax$ ▲ 0.1 mm.	40	เจียรความยาวใต้ค้ำพิกัดน้อยลง	LKC	—	$L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	200																																					
เปลี่ยนค่าความยาวของเม็ช ให้สั้นกว่ามาตรฐาน	LC	$30 + B(BC) \leq LC < L$ ▲ 0.1 mm. ถ้า $LC - B(BC) \leq 30 \Rightarrow B(BC) = LC - 30$		40	เจียรค่า F ใต้ค้ำพิกัดน้อยลง	FKC	—	$F \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	200																																					
เปลี่ยนขนาดหัวให้เล็กลง	HC	$D \leq HC < H$ ▲ 0.1 mm.		40	ไม่เจียรนียคกทล	NDC	$l \geq 3 \Leftrightarrow l = 0$		ไม่คิดค่าบริการ (No charge)																																					
เปลี่ยนความหนาหัวให้บางลง	TC	$2 \leq TC < 5$ ▲ 0.1 mm. L จะสั้นลง = $T - TC$ ("L" will be shorter by $T - TC$)		40																																										

๓ ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

◆ Dm5 แบบปลายมน Tip R type

ØD	PPSA - C PPLA - C	PPXA - C
10	238	303
13	257	291
16	296	329
20	545	629
25	765	886

◆ Dm5 แบบปลายเทเปอร์ Tip tapered type

ØD	PTSA - C PTLA - C	PTXA - C
10	257	291
13	277	311
16	314	348
20	572	644
25	792	912

● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

- ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน
- ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ