

ไดโนซบแข็ง แบบมีร่องไดเวลา (SOFT BUTTON DIES - DOWEL SLOT TYPE)

M SX105V
H ไม่ชุบแข็ง
(Non Hardening)

NBSA - W
NBSB - W
NBSC - W
NBSD - W
NBSE - W

Shape

NBSA - W

Shape

NBSB - W

Shape

NBSC - W

Shape

NBSD - W

Shape

NBSE - W

Dn5	Catalog No.	ØD	L	0.01 mm.					b	ød	F
				A	B	C	D	E			
				min. P	max. P	P • Kmax.	P • Wmin.	R			
20	NBSA - W NBSB - W NBSC - W NBSD - W NBSE - W	20	25	6.00	12.00	12.00	3.00	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	8	12.6	10
25		10.00		16.00	16.00	3.00	16.6			12.5	
32		15.00		20.00	20.00	4.00	10			20.6	16
38		19.00		26.00	26.00	5.00				26.6	19

Order **Catalog No.** NBSE-W **ØD - L - P - W - R(E only)** 20 - 25 - P10.00 - W8.00 - R2.25

ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ (Extra Charges For Alterations)

B ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

ØD	NBSA-W	NBSB-W NBSC-W	NBSD-W NBSE-W
20	418	1,480	
25	501	1,568	
32	594	1,661	
38	787	1,771	

● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

● ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน

● ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	A (ไดนาม)	B C D E (ไดรปร่าง)	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)
	PC WC	$\min : P > PC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.50$ 0.01 mm.	$\max : P < PC \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 0.01 mm.	40
เปลี่ยนค่าความยาวของได ให้สั้นกว่ามาตรฐาน	LC	$10 \leq LC < L$ 0.1 mm.		40
เปลี่ยนมุมคมบล็อก	KC	—	270° 180° 90° 0° 1°	40
เจียรความยาวให้มีค่าพิกัดน้อยลง	LKC	$L+0.4 \Rightarrow +0.05$ $+0.2 \quad 0$ * L < 16 ไม่มี (Not available)		80
	TYC	เจียรค่า ØD ด้านบนให้เล็กลง 0.5 (Grinding top part of ØD to ØD-0.5)		40