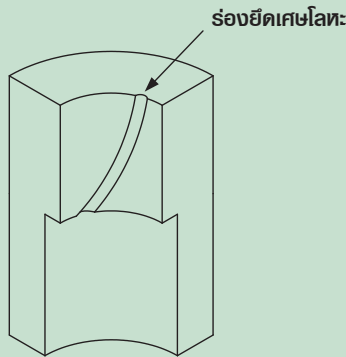


# ไดม์ร็องยัดเศษโลหะ

## (SCRAP RETENTION OR SLUG CONTROL BUTTON DIES)

**Button dies** *ทุกรุ่น* สามารถสั่งพิเศษ ให้มีร็องยัดเศษโลหะได้ โดย Button dies ประเภทนี้จะมีร็องเล็ก ๆ 2 ร็อง อยู่ที่หน้าพิมพ์ตรงกันข้าม และเอียงองศาสลับกัน ร็องนี้จะช่วยยัดเศษโลหะ (Scrap) ที่เกิดจากการบีบโลหะไม่ให้หลุดลอยจาก Button dies มาบนหน้าแม่พิมพ์ ปัญหาที่เศษโลหะหลุดลอยจาก Button dies มาบนแม่พิมพ์มักเกิดจากการที่แม่พิมพ์บีบเร็ว จึงมีแรงดึงดูดที่เกิดจากสุญญากาศตอนพื้นที่ถอนขึ้นจากแม่พิมพ์ เศษโลหะที่หลุดลอยจะทำให้แม่พิมพ์เสียหายได้ขณะบีบงาน การป้องกันปัญหาเศษโลหะหลุดลอยอาจทำได้โดยใช้ไดซ์ชนิดมีร็องยัดเศษโลหะ หรือใช้พินซ์เจคเตอร์



### **B** เสนอราคา

#### หมายเหตุ

1. ถ้า Clearance เกิน 10% มักใช้ไม่ได้ผล
2. เหมาะสำหรับรูขนาด 1-16 มม.
3. เหมาะสำหรับโลหะที่มี Tensile strength ไม่เกิน 1200 N/mm<sup>2</sup>
4. เศษโลหะที่เกิดจากการบีบจะมีร็องยัดเศษโลหะ



**SC**

ไดม์แบบมีร็องยัดเศษโลหะ:

**BSA-W 20-25-P6.0**

- Code มาตรฐานแสดงโดยตรงแบบมีร็องไดซ์

**T1.0**

- ความหนาแผ่นโลหะ:

**C0.07**

- ค่า clearance ต่อข้าง