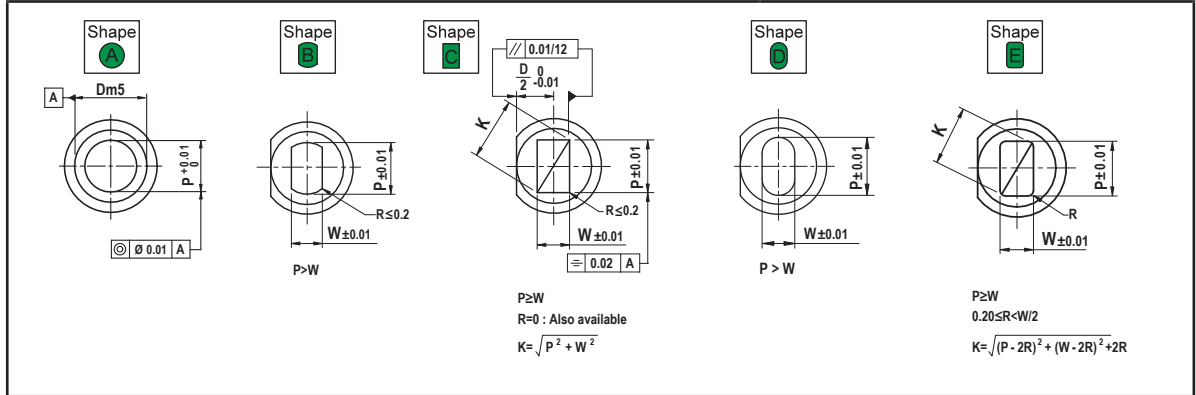
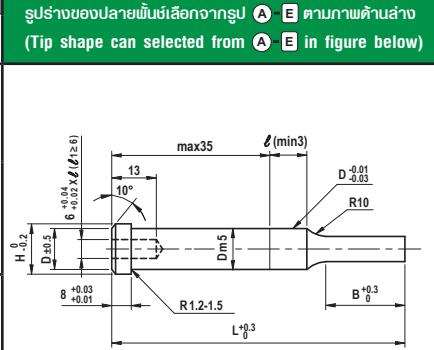




# พินซ์สำหรับงานหนัก มีรูกลาง (PUNCHES FOR HEAVY LOAD WITH CENTER HOLE)

ชนิด (Type)	Accessory A	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M		Catalog No.				รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)
			HARDNESS H	Type	B Point length	Shape	Center hole		
With center hole	Dowel pin DPS6-25	Dm5	SKH51 61~64HRC	AP	S	A	- C	รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)	
			HAP40 64~67HRC	APH	L	B			



Catalog No.	ØD	L	0.01 mm.				B	H
			A	B C D E	E			
ระย:คมตัดสั้น S	10	(50) 60 70 80 90 100	3.00-9.99	9.97	2.50	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	15	
APSA - C APHSA - C	13	(50) 60 70 80 90 100	6.00-12.99	12.97	3.00		18	
APSB - C APHSB - C	16	(50) 60 70 80 90 100	10.00-15.99	15.97	4.00		21	
APSC - C APHSC - C	20	(50) 60 70 80 90 100	13.00-19.99	19.97	5.00		25	
APSD - C APHSD - C	25	(50) 60 70 80 90 100	18.00-24.99	24.97	6.00		30	
APSE - C APHSE - C								
ระย:คมตัดยาว L	10	60 70 80 90 100	3.00-9.99	9.97	2.50	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	15	
APLA - C APHLA - C	13	60 70 80 90 100	6.00-12.99	12.97	3.00		18	
APLB - C APHLB - C	16	70 80 90 100	10.00-15.99	15.97	4.00		21	
APLC - C APHLC - C	20	70 80 90 100	13.00-19.99	19.97	5.00		25	
APLD - C APHLD - C	25	70 80 90 100	18.00-24.99	24.97	6.00		30	
APLE - C APHLE - C								

**Order** Catalog No. ØD - L - P - W - R(E only)

APSA-C 20 - 80 - P15.00

APSC-C 25 - 80 - P18.00 - W10.00

หมายเหตุ : สำหรับพินซ์กลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตกลบ Ø<sub>-0.03</sub><sup>-0.01</sup> (For round punches, when P>D-0.03, there will be no grinding relief of Ø<sub>-0.03</sub><sup>-0.01</sup>)  
 สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K>D-0.05 จะไม่มีการเจียรตกลบ Ø<sub>-0.03</sub><sup>-0.01</sup> (For shaped punches, when P or K>D-0.05, there will be no grinding relief of Ø<sub>-0.03</sub><sup>-0.01</sup>)  
 ถ้า L = (50) ค่า B จะเป็น 8 เท่านั้น (When L = (50), "B" value will be 8 uniformly)