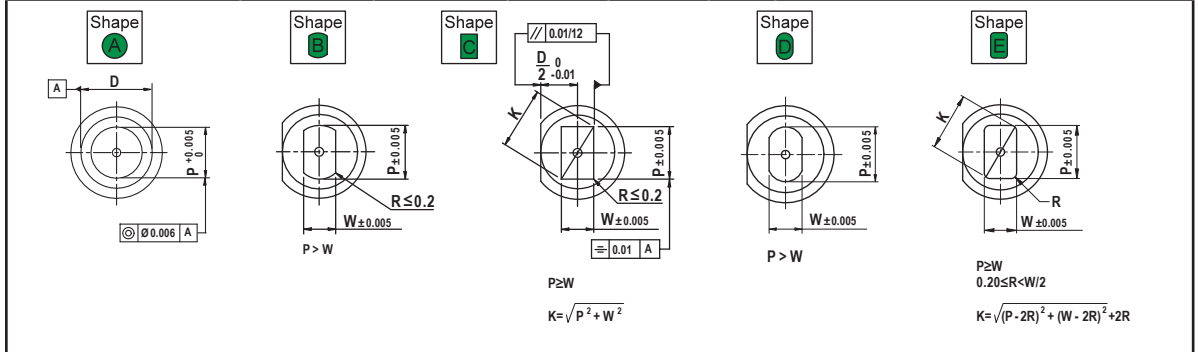




พินซ์สำหรับงานหนัก แบบเจคเตอร์ พิวัดมัน (JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD - LAPPING TYPE)

ชนิด (Type)	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)
			Type	B Point length	Shape	
	Dm5	HAP40 64~67HRC	L-APJ	S L	A B C D E	
	D ^{+0.005} / ₀		AL-APJ			



Catalog No.			ØD	L	0.001mm.					0.01mm.		B	H
Type	B Point length	Shape			A	B	C	D	E	E	R		
(Dm5) L-APJ	ระยะคมตัดสั้น 	A B C	8	(50) 60 70 80 90 100	4.000~7.990	7.970	4.000	6.000	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	13	13		
			10		5.000~9.990	9.970	5.000				15		
			13		6.000~12.990	12.970	6.000				18		
			16		10.000~15.990	15.970					21		
			20		13.000~19.990	19.970					25		
(D ^{+0.005} / ₀) AL-APJ	ระยะคมตัดยาว 	D E	8	60 70 80 90 100	4.000~7.990	7.970	4.000	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	19	13			
			10	60 70 80 90 100	5.000~9.990	9.970	5.000			15			
			13	60 70 80 90 100	6.000~12.990	12.970	6.000			18			
			16	70 80 90 100	10.000~15.990	15.970				21			
			20	70 80 90 100	13.000~19.990	19.970				25			
25	70 80 90 100	18.000~24.990	24.970	30									

Order Catalog No. ØD - L - P - W - R(E only)

L-APJSA 20 - 80 - P15.00

AL-APJSD 25 - 80 - P18.00 - W10.00

หมายเหตุ : สำหรับพินซ์กลม ถ้าค่า P > D-0.03 จะไม่มีการเจียรตกลบ ØD^{0.01}/_{0.03} (For round punches, when P > D-0.03, there will be no grinding relief of ØD^{0.01}/_{0.03})
 สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K > D-0.05 จะไม่มีการเจียรตกลบ ØD^{0.01}/_{0.03} (For shaped punches, when P or K > D-0.05, there will be no grinding relief of ØD^{0.01}/_{0.03})
 ถ้า L = (50) ค่า B จะเป็น 8 เท่านั้น (When L = (50), "B" value will be 8 uniformly)