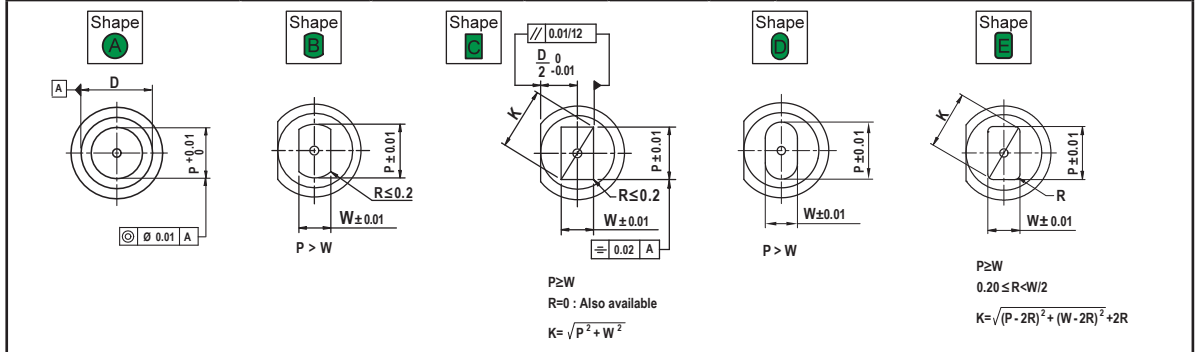




พินซ์สำหรับงานหนัก แบบเจคเตอร์ (JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD)

| ชนิด (Type) | ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD | STEEL GRADE M HARDNESS H | Catalog No. | | | รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A-E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A-E in figure below) |
|-------------|---|-----------------------------|-------------|----------------|-------|---|
| | | | Type | B Point length | Shape | |
| | Dm5 | HAP40 64~67HRC | APJ | | | |
| | $D \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$ | | A-APJ | | | |



| Catalog No. | | | ØD | L | 0.01mm. | | | | | B | H | |
|--|-------------------|-------------------|----|----------------------|-------------|--------------|---------|---------------------|----|----|----------------------|----|
| Type | B Point length | Shape | | | A | B | C | D | E | | | E |
| | | | | | min. P | max. P-Kmax. | P-Wmin. | R | | | | |
| (Dm5) APJ | ระยะคมตัดสั้น | (A) (B) (C) | 8 | (50) 60 70 80 90 100 | 4.00~7.99 | 7.97 | 4.00 | 0.20≤R<W/2 (E only) | 13 | 13 | | |
| | | | 10 | | 5.00~9.99 | 9.97 | 5.00 | | | | [If L=(50) B=8] | 15 |
| | | | 13 | | 6.00~12.99 | 12.97 | 6.00 | | | | | 18 |
| | | | 16 | | 10.00~15.99 | 15.97 | | | | | | 21 |
| | | | 20 | | 13.00~19.99 | 19.97 | 25 | | | | | |
| $(D \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix})$ A-APJ | ระยะคมตัดยาว | (D) (E) | 8 | 60 70 80 90 100 | 4.00~7.99 | 7.97 | 4.00 | 19 | 15 | | | |
| | | | 10 | | 5.00~9.99 | 9.97 | 5.00 | | | 19 | 18 | |
| | | | 13 | | 6.00~12.99 | 12.97 | 6.00 | | | | 21 | |
| | | | 16 | | 10.00~15.99 | 15.97 | | | | | 25 | |
| | | | 20 | | 13.00~19.99 | 19.97 | 25 | | | | | |
| 25 | 18.00~24.99 | 24.97 | 30 | | | | | | | | | |

Order

| Catalog No. | ØD | L | P | W | R(E)only |
|-------------|----|----|--------|--------|----------|
| APJSA | 20 | 80 | P15.00 | | |
| APJSD | 25 | 80 | P18.00 | W10.00 | |

หมายเหตุ : สำหรับพินซ์กลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตกลม $\text{Ø} \begin{smallmatrix} 0.01 \\ 0.03 \end{smallmatrix}$ (For round punches, when P>D-0.03, there will be no grinding relief of $\text{Ø} \begin{smallmatrix} 0.01 \\ 0.03 \end{smallmatrix}$)
 สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K>D-0.05 จะไม่มีการเจียรตกลม $\text{Ø} \begin{smallmatrix} 0.01 \\ 0.03 \end{smallmatrix}$ (For shaped punches, when P or K>D-0.05, there will be no grinding relief of $\text{Ø} \begin{smallmatrix} 0.01 \\ 0.03 \end{smallmatrix}$)
 ถ้า L = (50) ค่า B จะเป็น 8 เท่ากัน (When L = (50), "B" value will be 8 uniformly)