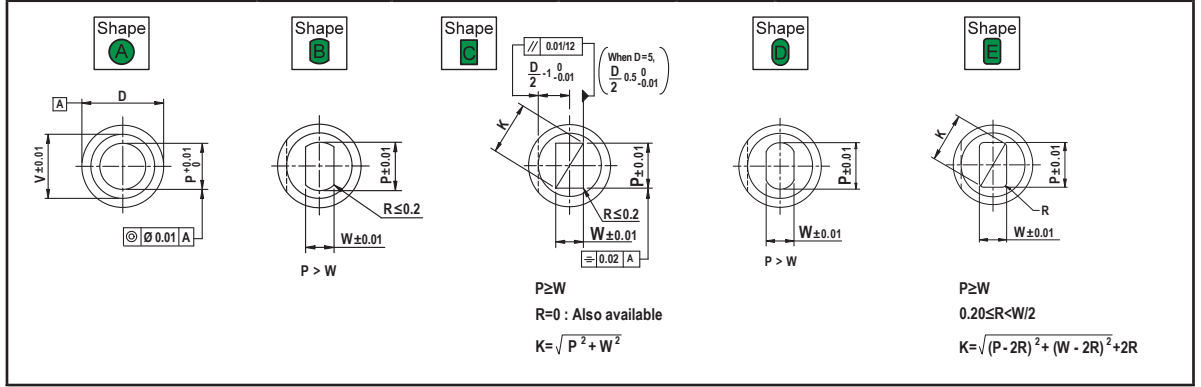




พินซ์มีรูเกลียว แบบ 2 สเต็ป (TWO STEP PUNCHES WITH TAPPED HOLE)

ชนิด (Type)	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M	Catalog No.		รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)
		HARDNESS H	Type	Shape	
	Dm5	SKD11 60-63HRC	MPTS	A B C D E	
		HAP40 64-67HRC	MPHTS		
	D ^{+0.005} ₀	SKD11 60-63HRC	A-MPTS		
		HAP40 64-67HRC	A-MPHTS		



Catalog No.	Type	Shape	ØD	L	0.01mm		0.1mm		0.01mm		0.01mm.		0.1mm.		M
					(A)	Diagonal	(B)	(C)	(D)	(E)	(E)	V	F		
(Dm5) MPTS MPHTS (D ^{+0.005} ₀) A-MPTS A-MPHTS	A B C D E		5	40 50 60 70 80	1.00-1.99	2.0-20.0	4.96	0.80-1.49	2.0-8.0	E 0.20 ≤ R < W/2 (E only)	nau Round : D > V > P + 0.01	Round : D > V > (P + K) + 0.03	B + f + 2 < F ≤ Fmax. & F ≤ L - 30	3 4 5 6	
					2.00-3.99	2.0-35.0		1.50-1.99	2.0-13.0						
					4.00-4.98	2.0-45.0		2.00-3.49	2.0-19.0						
								3.50-4.96	2.0-25.0						
								0.80-1.49	2.0-8.0						
								1.50-1.99	2.0-13.0						
								2.00-3.49	2.0-19.0						
								3.50-4.96	2.0-25.0						
								5.00-5.96	2.0-30.0						
								1.00-1.49	2.0-8.0						
								1.50-1.99	2.0-13.0						
								2.00-3.49	2.0-19.0						
								3.50-4.99	2.0-25.0						
								5.00-7.96	2.0-30.0						
								1.25-1.49	2.0-8.0						
								1.50-1.99	2.0-13.0						
								2.00-3.49	2.0-19.0						
								3.50-4.99	2.0-25.0						
								5.00-9.96	2.0-30.0						
								1.50-1.99	2.0-13.0						
								2.00-3.49	2.0-19.0						
								3.50-4.99	2.0-25.0						
								5.00-12.96	2.0-30.0						
								2.00-3.49	2.0-19.0						
		3.50-4.99	2.0-25.0												
		5.00-15.96	2.0-30.0												
		2.50-3.49	2.0-19.0												
		3.50-4.99	2.0-25.0												
		5.00-19.96	2.0-30.0												
		3.00-3.49	2.0-19.0												
		3.50-4.99	2.0-25.0												
		5.00-24.96	2.0-30.0												

Order
Catalog No.
ØD - L - P - W - B - V - F - R(E only)

MPTS A 10 - 80 - P9.50 - B30 - V9.80 - F45 - R0.5
 A-MPHTSE 13 - 80 - P10.50 - W7.34 - B25 - V12.00 - F45 - R0.5

หมายเหตุ : ถ้า V > D - 0.03 จะไม่มีการเจียรตกหลุม ØD_{0.03}^{-0.01} (When V > D - 0.03, there will be no grinding relief of ØD_{0.03}^{-0.01})