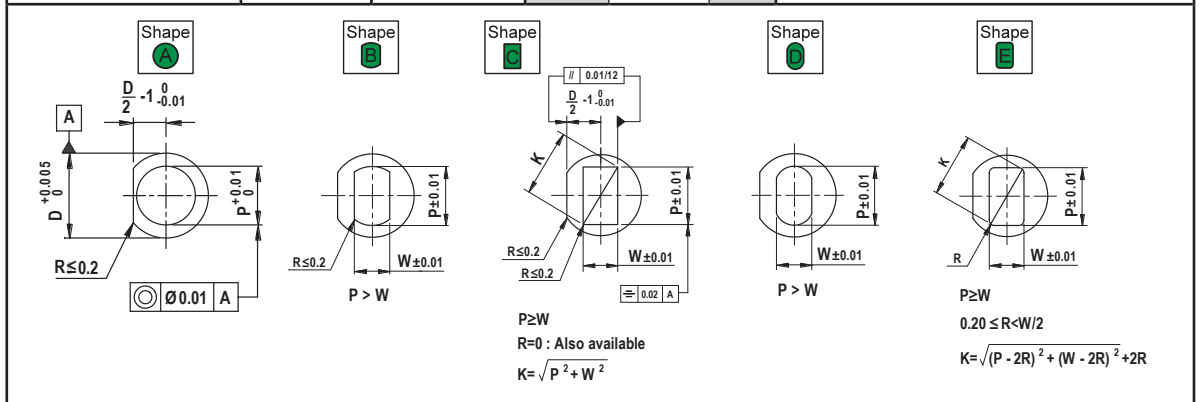




พินซ์มีรูเกลียว เจียรข้างลำตัว (PUNCHES WITH TAPPED HOLE & KEY FLAT)

ชนิด (Type)	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)
			Type	B Point length	Shape	
	$D^{+0.005}_0$	SKD11 60~63HRC	G-MP	S L X	A B C D E	



Catalog No.	ØD	L	0.01 mm.					B	M
			A	B C D E	E				
Type			min. P	max. P-Kmax.	W max.	P-Wmin.	R		
S ระบุคมตัดสั้น G-MPSA G-MPSB G-MPSC G-MPSD G-MPSE	6	40 50 60 70 80	2.00~3.80	5.97	3.80	1.50	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	8	3
	8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~5.80	7.97	5.80	2.00		[IF L = (40)] B = 8	4
	10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~7.80	9.97	7.80	2.50			5
	13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00~10.80	12.97	10.80	3.00		[IF L = (40)] B = 8	6
	16	(40) 50 60 70 80 90 100	10.00~13.80	15.97	13.80	4.00			
	20	(40) 50 60 70 80 90 100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00			
25	(40) 50 60 70 80 90 100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00				
L ระบุคมตัดยาว G-MPLA G-MPLB G-MPLC G-MPLD G-MPLE	6	50 60 70 80	2.00~3.80	5.97	3.80	2.00		13	3
	8	50 60 70 80 90 100	3.00~5.80	7.97	5.80	2.50		19	4
	10	50 60 70 80 90 100	3.00~7.80	9.97	7.80	2.50			5
	13	50 60 70 80 90 100	6.00~10.80	12.97	10.80	3.00		25	6
	16	60 70 80 90 100	10.00~13.80	15.97	13.80	4.00			
	20	60 70 80 90 100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00			
25	60 70 80 90 100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00				
X ระบุคมตัดยาวพิเศษ G-MPXA G-MPXB G-MPXC G-MPXD G-MPXE	6	60 70 80	2.00~3.80	5.97	4.80	3.50	25	3	
	8	60 70 80 90 100	3.00~5.80	7.97	5.80	5.00	30	4	
	10	60 70 80 90 100	3.00~7.80	9.97	7.80	5.00		5	
	13	60 70 80 90 100	6.00~10.80	12.97	10.80	5.00	45	6	
	16	70 80 90 100	10.00~13.80	—	—	—			
	20	70 80 90 100	13.00~17.80	—	—	—			
25	70 80 90 100	18.00~22.80	—	—	—				

Order Catalog No. **G-MPSD** ØD - **L** - **P** - **W** - **R(E only)**
13 - 60 - P10.65 - W6.55

หมายเหตุ : ถ้า L = (40) ค่า B จะเท่ากับ 8 เท่านั้น (When L = (40), "B" value will be 8 uniformly)