

## ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ จากมาตรฐานที่กำหนด (Extra Charges For Alterations)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	(A) (เป็นกรัม)	(B C D E) (เป็นรูปร่าง)	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)																								
	PC WC	$PC \geq \frac{P \cdot \min.}{2}$ $\uparrow 0.01 \text{ mm.}$	$PC \& WC \geq \frac{P \cdot \min. \geq 0.80}{2}$ $\uparrow 0.01 \text{ mm.}$ <table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>Bmax</th> <th>P.W</th> <th>Bmax</th> </tr> <tr> <td>1.00-1.99</td> <td>20</td> <td>0.80-1.49</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>2.00-3.99</td> <td>35</td> <td>1.50-1.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>4.00-5.99</td> <td>45</td> <td>2.00-3.49</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>6.00~</td> <td>60</td> <td>3.50-4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </table>	P	Bmax	P.W	Bmax	1.00-1.99	20	0.80-1.49	8	2.00-3.99	35	1.50-1.99	13	4.00-5.99	45	2.00-3.49	19	6.00~	60	3.50-4.99	25			5.00~	30	40
P	Bmax	P.W	Bmax																									
1.00-1.99	20	0.80-1.49	8																									
2.00-3.99	35	1.50-1.99	13																									
4.00-5.99	45	2.00-3.49	19																									
6.00~	60	3.50-4.99	25																									
		5.00~	30																									
เปลี่ยนค่า B ให้ต่างจากมาตรฐาน 	BC	$2 \leq BC \leq Bmax.$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$		40																								
เปลี่ยนค่าความยาวของเพลาให้สั้นกว่ามาตรฐาน 	LC	$30 + B(BC) \leq LC < L$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$		40																								
เจาะรูปลอก 1 ช่อง สำหรับเพลา และเปลี่ยนของค้ำปลอกสำหรับเป็นรูปร่าง 	KC	เจาะรูปลอก 1 ช่อง 	$\uparrow 1^\circ$ 	40																								
การเปลี่ยนแปลงส่วนปลาย 	GC	$20^\circ \leq GC < 90^\circ$ เพิ่มสเกล 1° ขนาดปลายเพลา $B \geq 1.2$ $f = P/2 \cdot \tan(90^\circ - GC)$ *P<1.0 ไม่มีการผลิต		50																								

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	(A) (เป็นกรัม)	(B C D E) (เป็นรูปร่าง)	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)
เจาะรูปลอก 2 ช่อง 	WKC			เพิ่มกลม 80 บาท (Ø 80-round) เพิ่มรูปร่าง 40 บาท (Ø 80-shaped)
เจาะรูปลอกค้ำตัวปกติ 	SKC	key flat on the shank $D5-6 \ P \leq D - 1.2$ $W \leq D - 1.2$ (Machine Width 0.5) 	key flat on the shank $D8- \ P \leq D - 2.2$ $W \leq D - 2.2$ (Machine Width 1) KC + WKC : Not available 	120
เพิ่มรูปร่างไม่เจาะรูปลอก 	NKC	—	ไม่เจาะรูปลอก	ไม่คิดค่าบริการ (No charge)
เจาะรู P*W ให้มีค่าพิทน้อยลง 	PKC	$P+0.01 \Rightarrow +0.005$ $0 \quad 0$ $\uparrow 0.001 \text{ mm.}$	$P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow +0.01$ $0 \quad 0$	80
เจาะความยาวให้มีค่าพิทน้อยลง 	LKC	$L \quad +0.3 \Rightarrow +0.05$ $0 \quad 0$		80

### Dm5 M SKD11 B ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

ØD	MPSA	MPXA	MPSB	MPLB	MPXB,MPXC
	MPLA		MPSC	MPLC	
5	108	165	MPSP	MPLP	684
6	109	168	MPSD	MPLD	722
8	124	191	MPSE	MPL E	765
10	146	227			822
13	169	256			981
16	192	285			-
20	228	332			-
25	329	456			-

### Dm5 M HAP40 B ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

ØD	MPSA	MPXA	MPSB	MPLB	MPXB,MPXC
	MPLA		MPSC	MPLC	
5	360	455	MPSD	MPLD	1,130
6	436	547	MPSE	MPL E	1,255
8	590	742			1,505
10	688	858			1,615
13	1,033	1,254			2,279
16	1,194	1,439			-
20	1,425	1,704			-
25	1,945	2,300			-

### ● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

### ● ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน

### ● ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ

### หมายเหตุ :

ราคาที่อยู่ในตารางนี้ เป็นราคาเฉพาะรุ่นค่าพิทค้ำตัว Dm5 เท่านั้น

ถ้าต้องการค่าพิทค้ำตัว  $D \quad +0.005$  จะคิดเพิ่ม 50 บาท

เช่น ถ้าสั่งงาน A-MPSD 6-L070 P4 W2 ราคาของผลิตภัณฑ์จะอยู่ที่ 245+50=295 บาท

### Notice :

From price table, it indicates the prices of products with shank diameter tolerance of Dm5. When shank tolerance of  $D \quad +0.005$ , additional cost is required 50 THB.