



พินซ์มีขา แบบเจคเตอร์ เจียรข้างลำตัว (JECTOR PUNCHES - KEY FLAT TYPE)

ชนิด (Type)	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A-E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A-E in figure below)
		HARDNESS H	Type	B Point length	Shape	
	D ^{+0.005} ₀	D4-6 SKH51 61-64HRC	G-JP	S	A B C D E	
		D8-25 SKD11 60-63HRC				
		HAP40 64-67HRC	G-JPH	X		

Shape A	Shape B	Shape C	Shape D	Shape E
$D = 4-6$ $R \leq 0.2$ $P \geq 0.01$ $W \leq 0.01$ $P > W$	$R \leq 0.2$ $W \leq 0.01$ $P > W$	$R \leq 0.2$ $W \leq 0.01$ $P \geq W$ $R=0$: Also available $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P > W$	$P \geq W$ $0.20 \leq R < W/2$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

Catalog No.			ØD	L	0.01 mm.					B	H
Type	B Point length	Shape			A	B C D E	E				
					min. P max.	P-Kmax.	W max.	P-Wmin.	R		
G-JP	ระยะคมตัดสั้น 	A	4	40 50 60 70 80	1.00-2.80	3.97	2.80	1.00	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	8	7
			5	40 50 60 70 80	2.00-3.80	4.97	3.80	1.20			8
			6	40 50 60 70 80	2.00-4.80	5.97	4.80	1.50			9
			8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00-5.80	7.97	5.80	2.00			11
			10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00-7.80	9.97	7.80	2.50			13
			13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00-10.80	12.97	10.80	3.00			16
			16	(40) (50) 60 70 80 90 100	10.00-13.80	15.97	13.80	4.00			19
			20	(40) (50) 60 70 80 90 100	13.00-17.80	19.97	17.80	5.00			23
			25	(40) (50) 60 70 80 90 100	18.00-22.80	24.97	22.80	6.00			28
			G-JPH	ระยะคมตัดยาว 	B C D E	4	50 60 70 80	1.00-2.80			3.97
5	50 60 70 80	2.00-3.80				4.97	3.80	2.00	8		
6	50 60 70 80	2.00-4.80				5.97	4.80	2.00	9		
8	50 60 70 80 90 100	3.00-5.80				7.97	5.80	2.50	11		
10	50 60 70 80 90 100	3.00-7.80				9.97	7.80	2.50	13		
13	50 60 70 80 90 100	6.00-10.80				12.97	10.80	3.00	16		
16	60 70 80 90 100	10.00-13.80				15.97	13.80	4.00	19		
20	60 70 80 90 100	13.00-17.80				19.97	17.80	5.00	23		
25	60 70 80 90 100	18.00-22.80				24.97	22.80	6.00	28		
G-JP	ระยะคมตัดยาวพิเศษ 	A				5	60 70 80	2.00-3.80	4.97	3.80	3.50
			6	60 70 80	2.00-4.80	5.97	4.80	3.50	9		
			8	70 80 90 100	3.00-5.80	7.97	5.80	5.00	11		
			10	70 80 90 100	3.00-7.80	9.97	7.80	6.00	13		
			13	70 80 90 100	6.00-10.80	12.97	10.80	6.00	16		
			16	80 90 100	10.00-13.80	—	—	—	19		
			20	80 90 100	13.00-17.80	—	—	—	23		
			25	80 90 100	18.00-22.80	—	—	—	28		

Order Catalog No. **G-JPSC** ØD - L - P - W - R(E only)
6 - 60 - P3.00 - W2.80

- หมายเหตุ : 1. สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้า P·K > D-0.05 จะไม่มีการเจียรรกลด ØD^{-0.01}_{0.03} (For shaped punches, when P·K > D-0.05, there will be no grinding relief of ØD^{-0.01}_{0.03})
 2. ถ้า D = 4-6, a = 0.5 มม. (For D = 4-6, a = 0.5 mm.)
 D = 8-25, a = 1.0 มม. (For D = 8-25, a = 1.0 mm.)
 3. ถ้า L = (40) ค่า B จะเท่ากับ 6 เท่านั้น (When L = (40), "B" value will be 6 uniformly)
 4. ถ้า L = (50) ค่า B จะเท่ากับ 13 เท่านั้น (When L = (50), "B" value will be 13 uniformly)