

ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ จากมาตรฐานที่กำหนด (Extra Charges For Alterations)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	A (พื้นที่กลม)	B C D E (พื้นที่รูปร่าง)	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)																								
	PC WC	$PC \geq \frac{Pmin}{2}$ ▲ 0.01mm.	$PC & WC \geq \frac{P+Wmin}{2} \geq 0.80$ ▲ 0.01 mm.	40																								
		<table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>0.50~0.99</td><td>10</td></tr> <tr><td>1.00~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr> </table>	P	Bmax	0.50~0.99	10	1.00~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60	<table border="1"> <tr><th>P+W</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>0.80~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </table>	P+W	Bmax	0.80~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30	
P	Bmax																											
0.50~0.99	10																											
1.00~1.99	20																											
2.00~3.99	35																											
4.00~5.99	45																											
6.00~	60																											
P+W	Bmax																											
0.80~1.49	8																											
1.50~1.99	13																											
2.00~3.49	19																											
3.50~4.99	25																											
5.00~	30																											
เปลี่ยนค่า B ให้ต่างจากมาตรฐาน 	BC	<table border="1"> <tr><th>P-W</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>3.00~3.99</td><td>19</td></tr> <tr><td>4.00~</td><td>25</td></tr> </table>	P-W	Bmax	3.00~3.99	19	4.00~	25	$2 \leq BC \leq Bmax$ ▲ 0.1 mm.	40																		
P-W	Bmax																											
3.00~3.99	19																											
4.00~	25																											
เปลี่ยนค่าความยาวของพื้นที่ให้สั้นกว่ามาตรฐาน 	LC		$35 + B(C) \leq LC < L$ ▲ 0.01mm.	40																								
เปลี่ยนขนาดหัวให้เล็กลง 	HC		$D \leq HC < H$ ▲ 0.1 mm.	40																								
เปลี่ยนความหนาหัวให้บางลง 	TC		$2 \leq TC < 5$ ▲ 0.1mm. ค่า L จะสั้นลง = T-TC ("L" will be shorter by T-TC)	40																								
เจียรนำลิ้น 1 ข้างสำหรับพื้นที่กลม และเปลี่ยนองศาหน้าลิ้นสำหรับพื้นที่รูปร่าง 	KC	เจียรนำลิ้น 1 ข้าง		40																								
การเปลี่ยนแปลงส่วนปลาย 	GC	$20 \leq GC < 90^\circ$ เพิ่มสเกล: 1° ขนาดปลายพื้นที่ $B \geq 1 \times 2$ $L = P/2 \times \tan(90^\circ - GC^\circ)$ *P<1.0 ไม่มีการผลิต	—	50																								

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	A (พื้นที่กลม)	B C D E (พื้นที่รูปร่าง)	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)
เจียรนำลิ้น 2 ข้าง 	WKC			พื้นที่กลม 80 บาท (8 80-round) พื้นที่รูปร่าง 40 บาท (8 40-shaped)
พื้นที่รูปร่างไม่เจียรนำลิ้น 	NKC	—	ไม่เจียรนำลิ้น	ไม่คิดค่าบริการ (No charge)
ทำ Chamfer หัวพื้นที่ 	SRC		สำหรับใช้กับ Selected Retainer (For using with selected retainer)	40
	UC		สำหรับใช้ Urethane Stripper (For fixing urethane stripper)	20
เจียรค่า P*W ให้ค่าพิกัดน้อยลง 	PKC	$P+0.01 \begin{matrix} \Rightarrow \\ 0 \end{matrix} +0.005$ ▲ 0.001mm.	$P-W \pm 0.01 \begin{matrix} \Rightarrow \\ 0 \end{matrix} +0.01$	80
เจียรความหนาหัวให้ค่าพิกัดน้อยลง 	TKC		$T +0.3 \begin{matrix} \Rightarrow \\ 0 \end{matrix} +0.02$	80
ไม่เจียรนียดกหลวม 	NDC		$l \geq 3 \Rightarrow l = 0$	ไม่คิดค่าบริการ (No charge)

Dm5 M SKD11 B ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

ØD	S-SPSA	S-SPLA	S-SPSB	S-SPLB	S-SPSC	S-SPLC	S-SPSD	S-SPLD	S-SPSE	S-SPLE
	3	108			-					
4	112			359						
5	119			387						
6	123			333						
8	146			391						
10	294			495						
13	329			577						
16	358			675						
20	444			835						
25	577			962						
32	1,188			2,156						
38	1,892			-						
45	2,294			-						

● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

● ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน

● ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ