



พินซ์มีขา 2 สเต็ป (TWO STEPS TYPE - SHOULDER PUNCHES)

ชนิด (Type)	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M	Catalog No.		รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)
		HARDNESS H	Type	Shape	
	Dm5	SKD11 60-63HRC	SPTS	A B C D E	
		SKH51 61-64HRC	SHTS		
		HAP40 64-67HRC	SPHTS		
	D +0.005/0	SKD11 60-63HRC	A-SPTS		
		SKH51 61-64HRC	A-SHTS		
		HAP40 64-67HRC	A-SPHTS		

Shape A

Shape B

Shape C

Shape D

Shape E

Catalog No.		ØD	L	0.01mm.		0.1mm.		0.01mm.		0.1mm.		V	F	H
Type	Shape			A		Diagonal	B C D E		E	R				
				P	B		P·W	B						
(Dm5) SPTS SHTS SPHTS	A B C D E	3	40 50 60 70 80	0.50-0.99	2.0-10.0	2.96	0.70-1.49	2.0-8.0	0.20≤R<W/2 (E only)	V	F	H		
				1.00-1.99	2.0-20.0		1.50-1.99	2.0-13.0						
		4	40 50 60 70 80	0.50-0.99	2.0-10.0	3.96	0.80-1.49	2.0-8.0						
				1.00-1.99	2.0-20.0		1.50-1.99	2.0-13.0						
		5	40 50 60 70 80	2.00-3.96	2.0-35.0	4.96	2.00-3.49	2.0-19.0						
				1.00-1.99	2.0-20.0		3.50-3.96	2.0-25.0						
		6	40 50 60 70 80	1.00-1.99	2.0-20.0	5.96	0.80-1.49	2.0-8.0						
				2.00-3.99	2.0-35.0		1.50-1.99	2.0-13.0						
		8	40 50 60 70 80 90 100	4.00-5.96	2.0-45.0	7.96	2.00-3.49	2.0-19.0						
				1.00-1.99	2.0-20.0		3.50-4.99	2.0-25.0						
		10	40 50 60 70 80 90 100	2.00-3.99	2.0-35.0	9.96	5.00-5.96	2.0-30.0						
				4.00-5.99	2.0-45.0		1.00-1.49	2.0-8.0						
13	40 50 60 70 80 90 100	1.50-1.99	2.0-20.0	12.96	1.50-1.99	2.0-13.0								
		2.00-3.99	2.0-35.0		2.00-3.49	2.0-19.0								
16	40 50 60 70 80 90 100	6.00-12.96	2.0-60.0	15.96	3.50-4.99	2.0-25.0								
		3.00-3.99	2.0-35.0		5.00-12.96	2.0-30.0								
20	40 50 60 70 80 90 100	5.00-5.99	2.0-45.0	19.96	2.00-3.49	2.0-19.0								
		6.00-15.96	2.0-60.0		3.50-4.99	2.0-25.0								
25	40 50 60 70 80 90 100	2.50-3.49	2.0-19.0	24.96	5.00-19.96	2.0-30.0								
		6.50-19.96	2.0-60.0		3.00-3.49	2.0-19.0								

หมายเหตุ : ถ้า V > D - 0.03 จะไม่มีการเจียรถกหลบ ØD ±0.01/0.03 (When V > D - 0.03, there will be no grinding relief of ØD ±0.01/0.03)

รูปร่าง Shapes : D > V > (P - K) + 0.03

V	Fmax
0.51-0.99	10
1.00-1.99	20
2.00-3.99	35
4.00-5.99	45
6.00-	60

For dimension f: Calculate the value from (V - P) / 2 = X

Order

Catalog No.

ØD

L

P

W

B

V

F

R(E only)

SPTSA 10 - 80 - P9.50 - B30 - V9.80 - F45 -

A-SPHTSE 13 - 80 - P10.50 - W7.34 - B30 - V12.00 - F45 - R0.5

หมายเหตุ : ถ้า V > D - 0.03 จะไม่มีการเจียรถกหลบ ØD ±0.01/0.03 (When V > D - 0.03, there will be no grinding relief of ØD ±0.01/0.03)