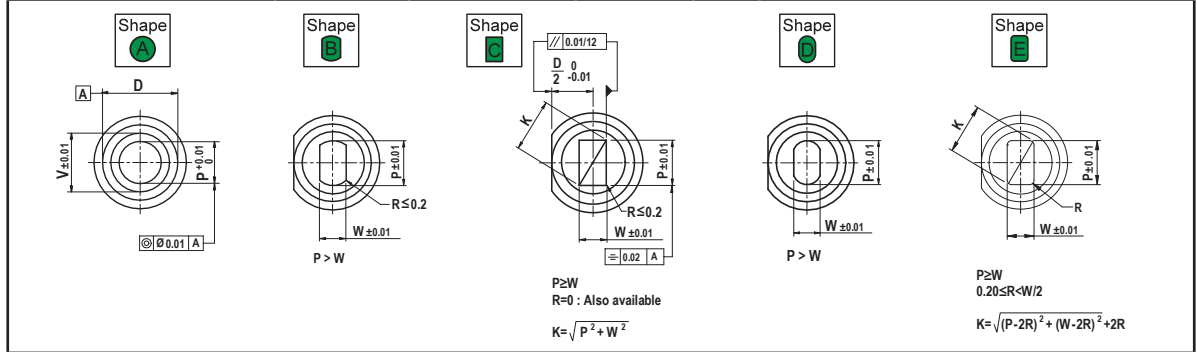




พินซ์มีขา 2 สเต็ป สำหรับงานหนัก (TWO STEP TYPE - SHOULDER PUNCHES FOR HEAVY LOAD)

ชนิด (Type)	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M	Catalog No.		รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A-E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A-E in figure below)
		HARDNESS H	Type	Shape	
	Dm5	SKH51 61-64HRC	APTS	A	
		HAP40 64-67HRC	APHTS		
	D ^{+0.005} ₀	SKH51 61-64HRC	A-APTS	C	
		HAP40 64-67HRC	A-APHTS	E	



Catalog No.	Type	Shape	ØD	L	0.01mm		0.1mm		0.01mm		0.1mm		V	F	H
					A	Diagonal	B	C	D	E	E				
(Dm5) APTS APHTS (D ^{+0.005} ₀) A-APTS A-APHTS	A B C D E	8	50 60 70 80 90 100	1.50-1.99	2.0-20.0	7.96	Kmax.	1.00-1.49	2.0-8.0	0.20≤R<W/2 (E only)	nau Round: D>V>P+0.01	B+f+2<F≤Fmax. & F≤L-40	13		
				2.00-3.99	2.0-35.0			1.50-1.99	2.0-13.0						
				4.00-5.99	2.0-45.0			2.00-3.49	2.0-19.0						
				6.00-7.98	2.0-60.0			3.50-4.99	2.0-25.0						
				5.00-7.96	2.0-30.0			5.00-9.96	2.0-30.0						
				1.50-1.99	2.0-20.0			1.25-1.49	2.0-8.0						
		10	50 60 70 80 90 100	2.00-3.99	2.0-35.0	9.96	1.50-1.99	2.0-13.0							
				4.00-5.99	2.0-45.0		2.00-3.49	2.0-19.0							
				6.00-9.98	2.0-60.0		3.50-4.99	2.0-25.0							
				3.00-3.99	2.0-35.0		5.00-12.96	2.0-30.0							
				4.00-5.99	2.0-45.0		1.50-1.99	2.0-13.0							
				6.00-12.98	2.0-60.0		2.00-3.49	2.0-19.0							
	13	50 60 70 80 90 100	4.00-5.99	2.0-45.0	12.96	3.50-4.99	2.0-25.0								
			6.00-15.98	2.0-60.0		5.00-12.96	2.0-30.0								
			5.00-5.99	2.0-45.0		2.00-3.49	2.0-19.0								
			16	50 60 70 80 90 100		6.00-15.98	2.0-60.0	15.96	3.50-4.99	2.0-25.0					
						5.00-19.98	2.0-60.0		5.00-19.96	2.0-30.0					
						6.50-19.98	2.0-60.0		2.50-3.49	2.0-19.0					
	20	50 60 70 80 90 100			6.50-19.98	2.0-60.0	19.96		3.50-4.99	2.0-25.0					
					9.00-24.98	2.0-60.0			5.00-19.96	2.0-30.0					
					3.00-3.49	2.0-19.0			3.00-3.49	2.0-19.0					
			25	50 60 70 80 90 100	9.00-24.98	2.0-60.0		24.96	3.50-4.99	2.0-25.0					
					5.00-24.96	2.0-30.0			3.50-4.99	2.0-25.0					

Order Catalog No. ØD - L - P - W - B - V - F - R(E only)

APTS 10 - 80 - P9.50 - B30 - V9.80 - F35 -

A-APHTSE 13 - 80 - P10.50 - W7.34 - B25 - V12.00 - F35 - R0.5

หมายเหตุ: ถ้า V > D - 0.03 จะไม่มีการเจียรตกลบ ØD_{0.03}^{0.01} (When V > D - 0.03, there will be no grinding relief of ØD_{0.03}^{0.01})