



# พินตรง (STRAIGHT PUNCHES)

**SPT**  
**SHT**  
**SPHT**

No.	R	SPT	SHT	SPHT
3-25	≤ 0.5	<b>M</b> SKD11 <b>H</b> 60~63HRC	<b>M</b> SKH51 <b>H</b> 61~64HRC	<b>M</b> HAP40 <b>H</b> 64~67HRC

Catalog No.		L	P ▲ 0.01mm.	H	T
Type	ØD				
SPT SHT SPHT	3	40 50 60 70 80	2.00~3.00	5	5
	4	40 50 60 70 80	3.00~4.00	7	
	5	40 50 60 70 80	4.00~5.00	8	
	6	40 50 60 70 80	5.00~6.00	9	
	8	40 50 60 70 80 90 100	6.00~8.00	11	
	10	40 50 60 70 80 90 100	8.00~10.00	13	
	13	40 50 60 70 80 90 100 110 120	10.00~13.00	16	
	16	40 50 60 70 80 90 100 110 120	13.00~16.00	19	
	20	40 50 60 70 80 90 100 110 120	16.00~20.00	23	
25	40 50 60 70 80 90 100 110 120	20.00~25.00	28		

Order

Catalog No. - L - P

SPHT 6 - 40 - P5.50

ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ (Extra Charges For Alterations)

**B** ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

Catalog No.	SPT	SHT	SPHT
No.			
3	54	69	99
4	57	69	100
5	59	73	105
6	60	77	126
8	80	95	220
10	95	114	276
13	308	370	622
16	338	404	710
20	409	491	881
25	447	573	1,026

● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

● ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน

● ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Spec.	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)
	LC	20 < LC < L ▲ 0.1mm.	40
	HC	P ≤ HC < H ▲ 0.1mm.	40
	TC	2 ≤ TC < T ▲ 0.1mm. ค่า L จะสั้นลง = T-TC ("L" will be shorter by T-TC)	40
	KC	เจียรนำลิ้น 1 ด้าน (Key flat on one side)	40
	WKC	เจียรนำลิ้น 2 ด้าน (Parallel key flat)	80
	GC	20° ≤ GC < 90° ▲ 1° *สั่งร่วมกับ LKC ไม่ได้ (Cannot order with LKC)	50
	PKC	P <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> ⇔ <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ▲ 0.001mm.	80
	LKC	L <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇔ <sup>+0.05</sup> <sub>0</sub> *สั่งร่วมกับ GC ไม่ได้ (Cannot order with GC)	80
เจียรความหนาหัวให้เข้าปากกัดน้อยลง 	TKC	T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇔ <sup>+0.02</sup> <sub>0</sub>	80