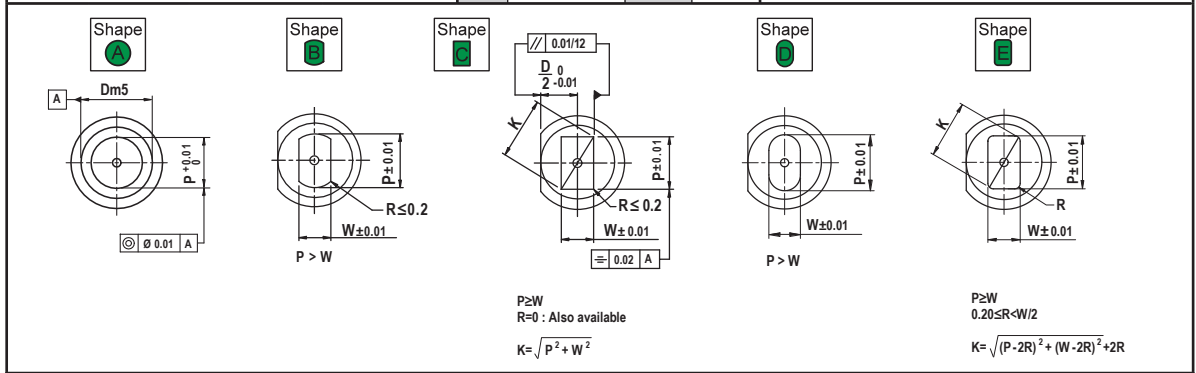




พินซ์มีขา แบบเจาะเตอร์ มีรูกลาง (JECTOR PUNCHES WITH CENTER HOLE)

ชนิด (Type)	Accessory A	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)	
				Type	B Point length	Shape		Center hole
With center hole	D=10-32 DPS6-25 D=38-45	Dm5	SKD11 60-63HRC	S	A	- C	รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)	
				L				B
				X				C
							รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A E in figure below)	



Catalog No.	Type	ØD	L	0.01 mm.					B	H
				A	B	C	D	E		
ระยะคมตัดสั้น S	 JPSA-C JPSC-C JPSE-C	10	60 70 80 90 100	3.00-9.99	9.97	3.00	0.20≤R<W/2 (E only)	13	13	
		13	60 70 80 90 100	6.00-12.99	12.97	6.00			16	
		16	(60) 70 80 90 100	10.00-15.99	15.97	6.00		19		
		20	(60) 70 80 90 100	13.00-19.99	19.97	6.00		23		
		25	(60) 70 80 90 100	18.00-24.99	24.97	6.00		28		
		32	(60) 70 80 90 100 110 120	20.00-31.99	31.97	7.00		35		
		38	(60) 70 80 90 100 110 120	28.00-37.99	37.97	8.00		41		
		45	(60) 70 80 90 100 110 120	35.00-44.99	44.97	9.00		48		
ระยะคมตัดยาว L	 JPLA-C JPLB-C JPLC-C JPLD-C JPLE-C	10	70 80 90 100	3.00-9.99	9.97	3.00		0.20≤R<W/2 (E only)	19	13
		13	70 80 90 100	6.00-12.99	12.97	6.00				16
		16	70 80 90 100	10.00-15.99	15.97	6.00			19	
		20	70 80 90 100	13.00-19.99	19.97	6.00			23	
		25	70 80 90 100	18.00-24.99	24.97	6.00			28	
		32	70 80 90 100 110 120	20.00-31.99	31.97	7.00			35	
		38	70 80 90 100 110 120	28.00-37.99	37.97	8.00			41	
		45	70 80 90 100 110 120	35.00-44.99	44.97	9.00			48	
ระยะคมตัดยาวพิเศษ X	 JPXA-C JPXB-C JPXC-C JPXD-C JPXE-C	10	100 110 120	6.00-9.99	9.97	6.00	0.20≤R<W/2 (E only)		30	13
		13	100 110 120	6.00-12.00	12.97	6.00				16
		16	100 110 120	10.00-15.99	—	—			19	
		20	100 110 120	13.00-19.99	—	—			23	
		25	100 110 120	18.00-24.99	—	—			28	
		32	100 110 120	20.00-31.99	—	—			35	

Order
Catalog No.
ØD -
 L -
 P -
 W -
 R(E)only
JPSC-C 38 - 100 - P30.00 - W18.00

หมายเหตุ: สำหรับพินซ์กลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตกลบ ØD^{-0.01} (For round punches, when P>D-0.03, there will be no grinding relief of ØD^{-0.01})
 สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K>D-0.05 จะไม่มีการเจียรตกลบ ØD^{-0.01} (For shaped punches, when P or K>D-0.05, there will be no grinding relief of ØD^{-0.01})
 ถ้า L = (60) ค่า B จะเท่ากับ 13 ทั่วประเทศ (When L = (60), "B" value will be 13 uniformly)