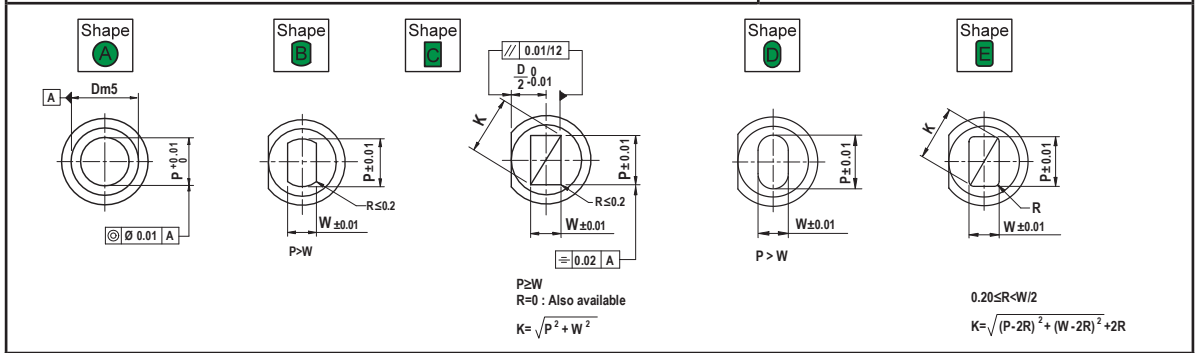




พินซ์มีผ่า มีรูกลาง (PUNCHES WITH CENTER HOLE)

ชนิด (Type)	Accessory A	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินซ์เลือกจากรูป A-E ตามภาพด้านล่าง (Tip shape can selected from A-E in figure below)	
				Type	B Point length	Shape		Center hole
With center hole	Dowel pin DPS6-25	Dm5	SKD11 60~63HRC	SP	S L X	A B C D E	-C	



Catalog No.	Type	ØD	L	0.01 mm.					B	H
				A	B	C	D	E		
				min. P	max.	P-Kmax.	P-Wmin.	R		
ระยะคมตัดสั้น S	 SPSA-C SPSB-C SPS-C SPSC-C SPSE-C	10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00-9.99	9.97	2.50	0.20<=R<W/2 (E only)	13	13	
		13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00-12.99	12.97	3.00		16	16	
		16	(40) 50 60 70 80 90 100	10.00-15.99	15.97	4.00		19	19	
		20	(40) 50 60 70 80 90 100	13.00-19.99	19.97	5.00		23	23	
		25	(40) 50 60 70 80 90 100	18.00-24.99	24.97	6.00		28	28	
		32	(40) (50) 60 70 80 90 100 110 120	20.00-31.99	31.97	7.00		35	35	
		38	(40) (50) 60 70 80 90 100 110 120	28.00-37.99	37.97	8.00		41	41	
	45	(40) (50) 60 70 80 90 100 110 120	35.00-44.99	44.97	9.00	48		48		
ระยะคมตัดยาว L	 SPLA-C SPLB-C SPLC-C SPLD-C SPLE-C	10	50 60 70 80 90 100	3.00-9.99	9.97	2.50		19	13	
		13	50 60 70 80 90 100	6.00-12.99	12.97	3.00		16	16	
		16	60 70 80 90 100	10.00-15.99	15.97	4.00		19	19	
		20	60 70 80 90 100	13.00-19.99	19.97	5.00		23	23	
		25	60 70 80 90 100	18.00-24.99	24.97	6.00		28	28	
		32	60 70 80 90 100 110 120	20.00-31.99	31.97	7.00		35	35	
		38	60 70 80 90 100 110 120	28.00-37.99	37.97	8.00	41	41		
	45	60 70 80 90 100 110 120	35.00-44.99	44.97	9.00	48	48			
ระยะคมตัดยาวพิเศษ X	 SPXA-C SPXB-C SPXC-C SPXD-C SPXE-C	10	70 80 90 100	6.00-9.99	9.97	5.00	30	13		
		13	70 80 90 100	6.00-12.99	12.97	5.00	16	16		
		16	80 90 100	10.00-15.99			19	19		
		20	80 90 100	13.00-19.99			23	23		
		25	80 90 100	18.00-24.99			28	28		
		32	80 90 100 110 120	20.00-31.99			35	35		
		38	80 90 100 110 120	28.00-37.99			41	41		
	45	80 90 100 110 120	35.00-44.99			48	48			

Order **Catalog No.** **ØD** - **L** - **P** - **W** - **R(E only)**
 SPSA-C 25 - 100 - P18.05

หมายเหตุ : สำหรับพินซ์กลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตลกลบ ØD^{+0.01}/_{-0.03} (For round punches, when P>D-0.03, there will be no grinding relief of ØD^{+0.01}/_{-0.03})
 สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K>D-0.05 จะไม่มีการเจียรตลกลบ ØD^{+0.01}/_{-0.03} (For shaped punches, when P or K>D-0.05, there will be no grinding relief of ØD^{+0.01}/_{-0.03})
 สำหรับ ØD10 - 25 ค่า L = (40) จะมีค่า B เท่ากับ 8 (For ØD10 - 25 and L = (40), "B" value will be 8 uniformly)
 สำหรับ ØD32 - 45 ค่า L = (40) และ (50) จะมีค่า B = 6 และ 13 ตามลำดับ (For ØD32 - 45, when L = (40) and (50), "B" value will be 6 and 13 continuously)